

Соосные цилиндрические редукторы в чугунном корпусе

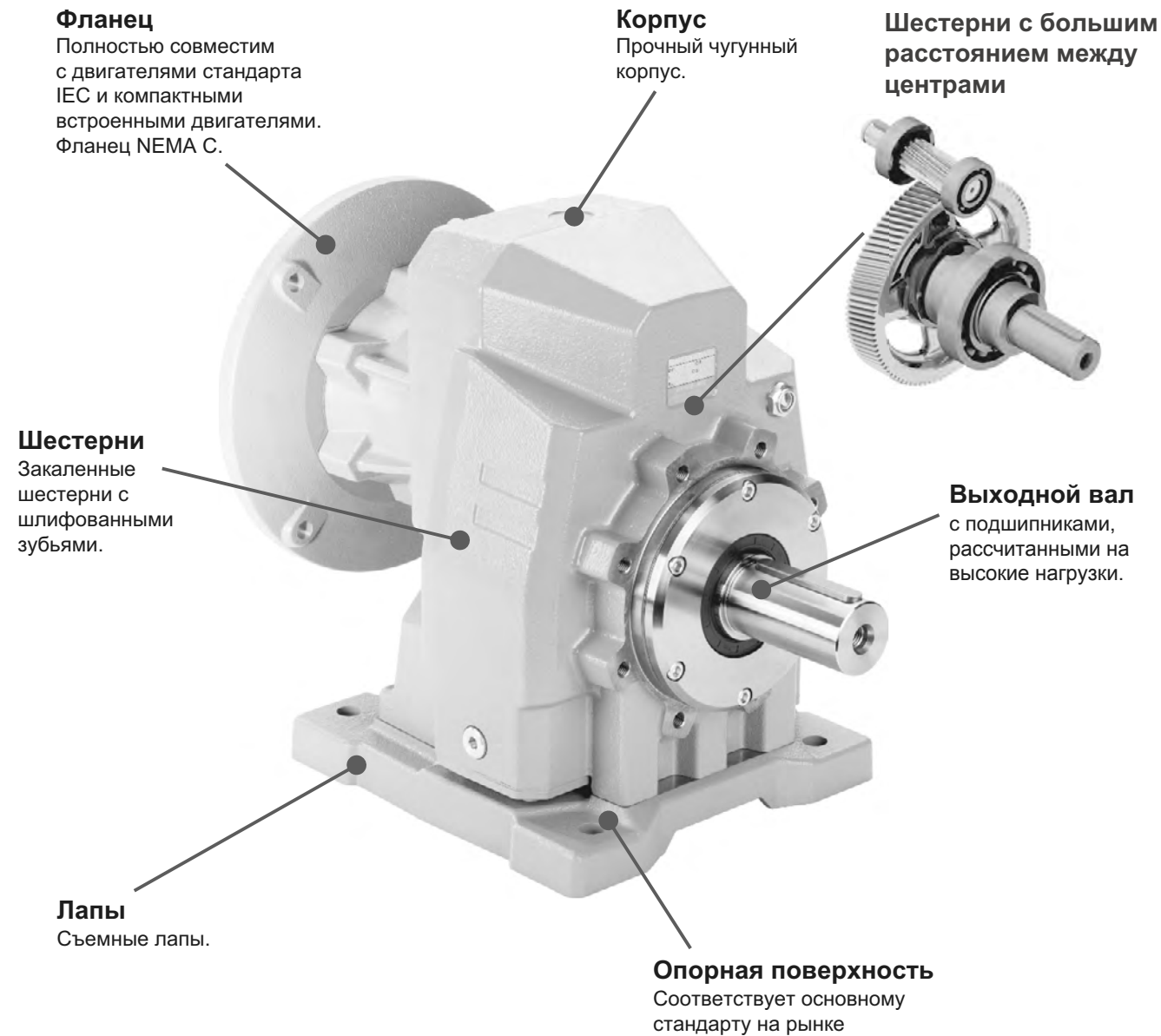
Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

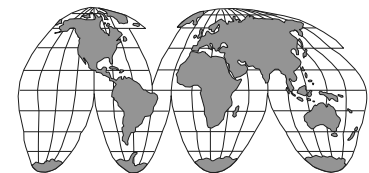
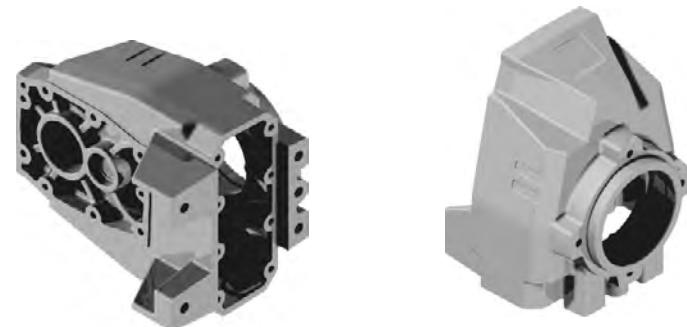
Алматы (727)345-47-04 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89	Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48 Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81	Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижегород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73 Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47	Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Саранск (8342)22-96-24 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35	Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93
Россия +7(495)268-04-70	Казахстан +(727)345-47-04	Беларусь +(375)257-127-884	Узбекистан +998(71)205-18-59	Киргизия +996(312)96-26-47

Чугунные редукторы

Модульность и компактность

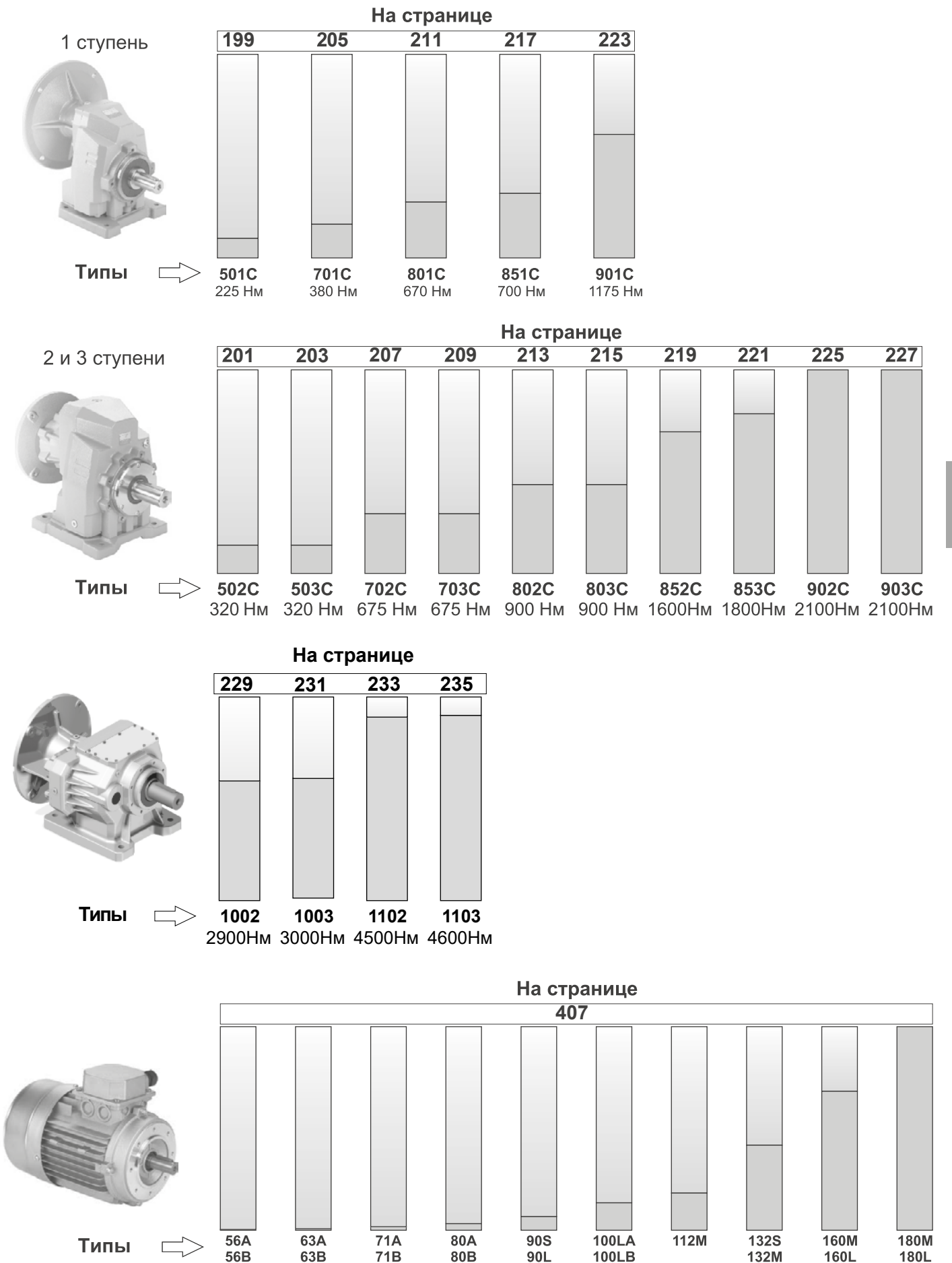


Цельный чугунный корпус
с высокой прочностью на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

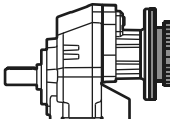
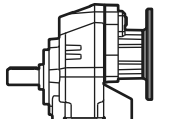
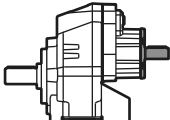
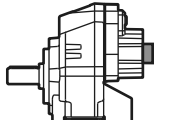
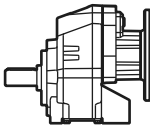


Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



Информация для заказа

Тип	Размер	Установка	Передаточное число																																																																								
P	702C	B4	6,57																																																																								
Чугунные соосные редукторы  С двигателем IEC M  С фланцем двигателя P  С выступающим входным валом R  Базовый модуль B 1 Ступень 501C 701C 801C 851C 901C Без фланца / лап -N  С установленными лапами B.. <table><tr><th colspan="8">Лапы</th></tr><tr><th>Тип лап</th><th>Аналог</th><th>G</th><th>H</th><th>R</th><th>L</th><th>L1</th><th>S</th></tr><tr><td>B1</td><td>112</td><td>18</td><td>85</td><td>110</td><td>87</td><td>50</td><td></td></tr><tr><td>B2</td><td>212/3</td><td>18</td><td>100</td><td>130</td><td>107.5</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S1</td><td>17</td><td>18</td><td>75</td><td>110</td><td>90+20</td><td></td><td></td></tr><tr><td>S2</td><td>27</td><td>25</td><td>90</td><td>110</td><td>130</td><td></td><td></td></tr><tr><td>M1</td><td>42/3</td><td>25</td><td>80</td><td>110+120</td><td>85</td><td></td><td></td></tr><tr><td>L4</td><td>04</td><td>13</td><td>80</td><td>105</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>L5</td><td>05</td><td>16</td><td>100</td><td>125</td><td></td><td></td><td></td></tr></table> Тип лап указан в таблице с размерами С установленным выходным фланцем -F				Лапы								Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S	B1	112	18	85	110	87	50		B2	212/3	18	100	130	107.5			S1	17	18	75	110	90+20			S2	27	25	90	110	130			M1	42/3	25	80	110+120	85			L4	04	13	80	105				L5	05	16	100	125			
Лапы																																																																											
Тип лап	Аналог	G	H	R	L	L1	S																																																																				
B1	112	18	85	110	87	50																																																																					
B2	212/3	18	100	130	107.5																																																																						
S1	17	18	75	110	90+20																																																																						
S2	27	25	90	110	130																																																																						
M1	42/3	25	80	110+120	85																																																																						
L4	04	13	80	105																																																																							
L5	05	16	100	125																																																																							

См. таблицу технических характеристик

2
Ступени

502C
702C
802C
852C
902C
1002
1102

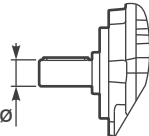
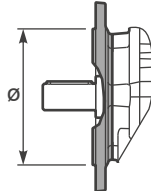
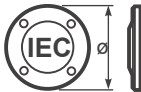
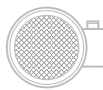
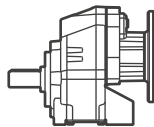
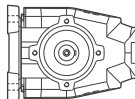
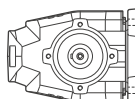
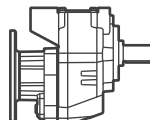
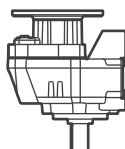
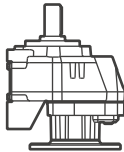
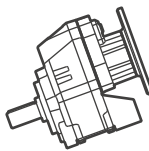
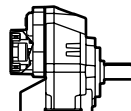
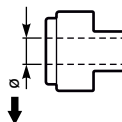
3
Ступени

503C
703C
803C
853C
903C
1003
1103

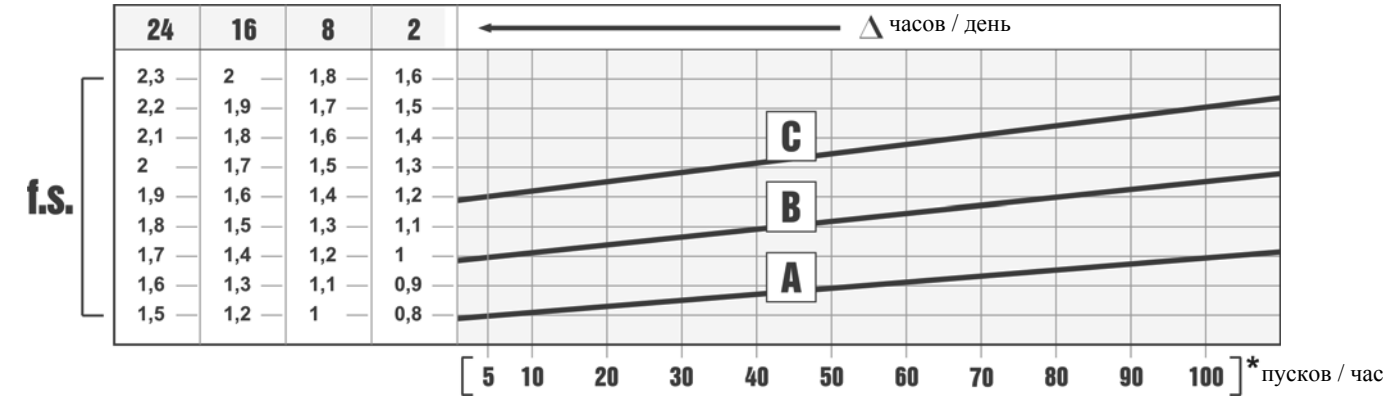


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX

Информация для заказа

Выходной вал	Выходной фланец	Размер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Муфты
H	4	F	B	B3	-
 → СТАНДАРТ 501C 502C 503C H → Ø30 I → Ø35 701C 702C 703C I → Ø35 L → Ø38 M → Ø40 801C 802C 803C M → Ø40 P → Ø50 851C 852C 853C P → Ø50 J → Ø60 901C 902C 903C P → Ø50 J → Ø60 1002 1003 J → Ø60 1102 1103 A → Ø70	 → СТАНДАРТ N Без фланца 501C 502C 503C 3 → Ø160 4 → Ø200 5 → Ø250 701C 702C 703C 4 → Ø200 5 → Ø250 801C 802C 803C 5 → Ø250 6 → Ø300 851C 852C 853C 6 → Ø300 7 → Ø350 901C 902C 903C 1002 1003 6 → Ø300 7 → Ø350 8 → Ø450 1102 1103 7 → Ø350 8 → Ø450	Стандартный фланец B5 -A=56 (Ø120) -B=63 (Ø140) -C=71 (Ø160) -D=80 (Ø200) -E=90 (Ø200) -F=100+112 (Ø250) -G=132 (Ø300) -H=160 (Ø350) -I=180 (Ø350) -L=200 (Ø400) CA=225 (Ø450) B14 -O=56 (Ø80) -P=63 (Ø90) -Q=71 (Ø105) -R=80 (Ø120) -T=90 (Ø140) -U=100+112 (Ø160) -V=132 (Ø200) Тип R 503C -1 → Ø14 702C 802C 853C 903C -3 → Ø24 502C 703C 803C -2 → Ø19 852C 902C 1003 1103 -4 → Ø28 1002 1102 -6 → Ø42 Без фланца 503C -Z → Ø9 (56B5) -0 → Ø11 (63B5) -1 → Ø14 (71B5) 702C 802C 853C 903C -2 → Ø19 (80B5) -3 → Ø24 (90B5) -4 → Ø28 (100B5) 501C -4 → Ø28 (100B5)   	 A  B СТАНДАРТ  C  D	 B3/B5 СТАНДАРТ  B6  B7  B8  V5  V6  V8	- Стандартное отверстие 0 Без муфты  МУФТЫ  A = 9 мм B = 11 мм C = 14 мм D = 19 мм E = 24 мм F = 28 мм

Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:
- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:
А - безударная $f_a \leq 0.3$
В - средняя $f_a \leq 3$
С - ударная $f_a \leq 10$

$f_a = J_e / J_m$
 J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу
 J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора

Diagram showing the selection process for a worm gearbox (702C 600Hm) based on input speed, nominal power, and service factor. The diagram includes a table of characteristics for cast iron worm gearboxes and a table of possible motor flanges.

702C 600Hm Характеристики - Чугунные СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ

БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда-точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-ный фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	Выходной вал	Код передаточ-ного числа
							C	D	E	F	R	T	U	V			
213	6,57	7,5	312	1,2	8,4	360	B								3018		01
185	7,56	7,5	359	1,0	7,5	370	B								3016		02
159	8,82	7,5	419	0,9	6,7	385	B								3014		03
113	12,39	7,5	588	0,9	6,8	550	B								2018		04
98	14,24	5,5	499	1,1	6,1	570	B								2016		05

Диаграмма выбора редуктора (702C 600Hm) на основе входной скорости, номинальной мощности и сервис-фактора. Включает таблицу характеристик для чугунных соосных редукторов и таблицу возможных моторных фланцев.

Входная скорость (n_1) = 1400 мин⁻¹

Возможные моторные фланцы В5: C, D, E, F

Возможные моторные фланцы В14: R, T, U, V

Выходной вал: Диаметр выходного вала, Примечания

Сервис-фактор (f_s)

Тип нагрузки и количество пусков в час	Количество рабочих часов в день			
	3 ч	10 ч	24 ч	
Непрерывная или прерывистая нагрузка и количество пусков в час ≤ 10	Равномерная	0,8	1	1,25
	Средняя	1	1,25	1,5
	Высокая	1,25	1,5	1,75
Прерывистая нагрузка и количество пусков в час > 10	Равномерная	1	1,25	1,5
	Средняя	1,25	1,5	1,75
	Высокая	1,5	1,75	2,15

Возможные моторные фланцы (D)

Вариант	Описание	Изображение
В)	Монтаж с проставкой	
С)	Положение отверстий моторного фланца/положение клеммной коробки	
В)	Возможен монтаж без проставки	

A	Выберите необходимый крутящий момент (в соответствии с сервис-фактором)
B	Выберите скорость на выходном валу
C	В строке, в которой указан мотор-редуктор, также указано передаточное число
D	Выберите возможный моторный фланец (на заказ)

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,06 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
13,8	41,9	101,4	7,6	320	503С	56-А4
11,4	50,7	122,57	6,3	320	503С	56-А4
10,1	57,3	138,59	5,6	320	503С	56-А4
8,7	66,5	160,82	4,8	320	503С	56-А4
8,2	70,4	170,2	4,5	320	503С	56-А4

7,6	75,9	183,48	4,2	320	503С	56-А4
6,5	88,6	214,15	3,6	320	503С	56-А4
6,2	93,2	225,33	3,4	320	503С	56-А4
5,7	101,1	244,32	3,2	320	503С	56-А4
5,5	105,1	254,15	3	320	503С	56-А4

4,8	119,9	289,96	2,7	320	503С	56-А4
4,7	124,1	300,05	2,6	320	503С	56-А4
3,9	147,3	356,09	2,2	320	503С	56-А4

P ₁ =0,09 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
18,8	46,8	74,33	6,8	320	503С	56-В4
17	52	82,56	6,2	320	503С	56-В4
16	55,1	87,48	5,8	320	503С	56-В4
13,8	63,9	101,4	5	320	503С	56-В4
11,4	77,2	122,57	4,1	320	503С	56-В4
10,1	87,3	138,59	3,7	320	503С	56-В4
8,7	101,3	160,82	3,2	320	503С	56-В4
8,2	107,2	170,2	3	320	503С	56-В4
7,6	115,6	183,48	2,8	320	503С	56-В4
6,5	134,9	214,15	2,4	320	503С	56-В4
6,2	141,9	225,33	2,3	320	503С	56-В4
5,7	153,9	244,32	2,1	320	503С	56-В4
5,5	160,1	254,15	2	320	503С	56-В4
4,8	182,6	289,96	1,8	320	503С	56-В4
4,7	189	300,05	1,7	320	503С	56-В4
3,9	224,3	356,09	1,4	320	503С	56-В4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
28,3	39,9	49,43	8	320	502С	63-А4
26,7	42,4	52,53	6,1	260	502С	63-А4
21,7	52	64,51	6,1	315	502С	63-А4
20,2	55,9	69,37	3,4	190	502С	63-А4
18,8	58,7	74,33	5,5	320	503С	63-А4
17	65,2	82,56	4,9	320	503С	63-А4
16,4	68,7	85,19	3,3	230	502С	63-А4
16	69,1	87,48	4,6	320	503С	63-А4
13,8	80,1	101,4	4	320	503С	63-А4
12,1	91,2	115,56	7,4	675	703С	63-А4
11,4	96,8	122,57	3,3	320	503С	63-А4
11,1	99,5	125,96	6,7	665	703С	63-А4
10,4	106,5	134,91	6,3	675	703С	63-А4
10,1	109,4	138,59	2,9	320	503С	63-А4
9,5	116,1	147,05	5,8	675	703С	63-А4

P ₁ =0,12 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
9,1	120,8	153,05	6,7	810	803С	63-А4
8,7	127	160,82	2,5	320	503С	63-А4
8,6	129	163,31	7	900	803С	63-А4
8,2	134,4	170,2	2,4	320	503С	63-А4
8,2	134,6	170,44	5	675	703С	63-А4

7,9	140,6	178,01	6,4	900	803С	63-А4
7,6	144,9	183,48	2,2	320	503С	63-А4
7,6	145,4	184,15	4,6	675	703С	63-А4
7,3	151,3	191,67	5,9	900	803С	63-А4
6,8	162,6	205,87	4,2	675	703С	63-А4
6,8	162,9	206,32	5,5	900	803С	63-А4
6,5	169,1	214,15	1,9	320	503С	63-А4
6,3	176	222,92	5,1	900	803С	63-А4
6,2	177,9	225,33	1,8	320	503С	63-А4
5,8	189,8	240,34	3,6	675	703С	63-А4

5,8	191,2	242,18	4,7	900	803С	63-А4
5,7	192,9	244,32	1,7	320	503С	63-А4
5,6	197,5	250,15	4,6	900	803С	63-А4
5,5	200,7	254,15	1,6	320	503С	63-А4
5	220,5	279,22	3	665	703С	63-А4
4,8	228,3	289,08	3,9	900	803С	63-А4
4,8	229	289,96	1,4	320	503С	63-А4
4,7	236,9	300,05	1,4	320	503С	63-А4
4,3	257,4	325,97	2,6	675	703С	63-А4
4,2	260,8	330,31	3,4	890	803С	63-А4
3,9	281,2	356,09	1,1	320	503С	63-А4
3,8	287,7	364,41	2,3	665	703С	63-А4
3,5	311,6	394,59	2,9	900	803С	63-А4
3,3	335,9	425,43	2	675	703С	63-А4
2,9	379,9	481,19	1,8	665	703С	63-А4
2,7	406,6	514,99	2,2	900	803С	63-А4
2,5	443,6	561,76	1,5	675	703С	63-А4
2,1	536,9	680,03	1,7	900	803С	63-А4

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
41,7	41,9	33,6	6	250	502С	63-В4
38,7	45,2	36,21	7,1	320	502С	63-В4
34,8	50,2	40,25	6	300	502С	63-В4
28,3	61,7	49,43	5,2	320	502С	63-В4
26,7	65,6	52,53	4	260	502С	63-В4
21,7	80,5	64,51	3,9	315	502С	63-В4
20,2	86,6	69,37	2,2	190	502С	63-В4
19,7	87	71,16	7,8	675	703С	63-В4
18,8	90,8	74,33	3,5	320	503С	63-В4

17	100,8	82,48	6,7	675	703С	63-В4
17	100,9	82,56	3,2	320	503С	63-В4
16,4	106,3	85,19	2,2	230	502С	63-В4
16	106,9	87,48	3	320	503С	63-В4
14,5	117,7	96,29	5,7	675	703С	63-В4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,18 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
14	122,5	100,22	7,3	900	803С	63-В4
13,9	122,8	100,51	5,5	675	703С	63-В4
13,8	123,9	101,4	2,6	320	503С	63-В4
12,1	141,2	115,56	4,8	675	703С	63-В4
12	142,4	116,56	6,3	900	803С	63-В4

11,4	149,8	122,57	2,1	320	503С	63-В4
11,1	153,9	125,96	4,3	665	703С	63-В4
10,4	164,9	134,91	4,1	675	703С	63-В4
10,2	167,2	136,82	5,4	900	803С	63-В4
10,1	169,4	138,59	1,9	320	503С	63-В4
9,5	179,7	147,05	3,8	675	703С	63-В4
9,1	187	153,05	4,3	810	803С	63-В4
8,7	196,5	160,82	1,6	320	503С	63-В4
8,6	199,6	163,31	4,5	900	803С	63-В4
8,2	208	170,2	1,5	320	503С	63-В4

8,2	208,3	170,44	3,2	675	703С	63-В4
7,9	217,5	178,01	4,1	900	803С	63-В4
7,6	224,2	183,48	1,4	320	503С	63-В4
7,6	225	184,15	3	675	703С	63-В4
7,3	234,2	191,67	3,8	900	803С	63-В4
6,8	251,6	205,87	2,7	675	703С	63-В4
6,8	252,1	206,32	3,6	900	803С	63-В4
6,5	261,7	214,15	1,2	320	503С	63-В4
6,3	272,4	222,92	3,3	900	803С	63-В4
6,2	275,3	225,33	1,2	320	503С	63-В4
5,8	293,7	240,34	2,3	675	703С	63-В4
5,8	295,9	242,18	3	900	803С	63-В4
5,7	298,6	244,32	1,1	320	503С	63-В4
5,6	305,7	250,15	2,9	900	803С	63-В4
5,5	310,6	254,15	1	320	503С	63-В4

5	341,2	279,22	1,9	665	703С	63-В4
4,8	353,3	289,08	2,5	900	803С	63-В4
4,8	354,3	289,96	0,9	320	503С	63-В4
4,7	366,7	300,05	0,9	320	503С	63-В4
4,3	398,3	325,97	1,7	675	703С	63-В4
4,2	403,6	330,31	2,2	890	803С	63-В4
3,8	445,3	364,41	1,5	665	703С	63-В4
3,5	482,2	394,59	1,9	900	803С	63-В4
3,3	519,9	425,43	1,3	675	703С	63-В4
2,9	588	481,19	1,1	665	703С	63-В4
2,7	629,3	514,99	1,4	900	803С	63-В4
2,5	686,5	561,76	1	675	703С	63-В4
2,1	831	680,03	1,1	900	803С	63-В4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
56,7	40,3	24,7	7,9	320	502С	71-А4
54,2	42,2	25,85	7,6	320	502С	71-А4
47,5	48,1	29,49	6,6	320	502С	71-А4
46,1	49,5	30,34	6,5	320	502С	71-А4

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
41,7	54,8	33,6	4,6	250	502С	71-А4
38,7	59,1	36,21	5,4	320	502С	71-А4
34,8	65,7	40,25	4,6	300	502С	71-А4
28,3	80,7	49,43	4	320	502С	71-А4
27,1	84,4	51,74	8	675	702С	71-А4

26,7	85,7	52,53	3	260	502С	71-А4
22,9	99,6	61,03	4,8	480	702С	71-А4
22,6	98,9	61,89	6,8	675	703С	71-А4
21,7	105,3	64,51	3	315	502С	71-А4
20,2	113,2	69,37	1,7	190	502С	71-А4
19,7	113,7	71,16	5,9	675	703С	71-А4
19,6	116,3	71,25	4,8	560	702С	71-А4
18,9	121	74,16	4,8	585	802С	71-А4
18,8	118,8	74,33	2,7	320	503С	71-А4
18,5	120,6	75,5	6,8	825	803С	71-А4

17	131,8	82,48	5,1	675	703C	71-A4
17	131,9	82,56	2,4	320	503C	71-A4
16,4	139	85,19	1,7	230	502C	71-A4
16,2	140,8	86,25	4,8	680	802C	71-A4
16,2	138,2	86,47	6,5	900	803C	71-A4
16	139,8	87,48	2,3	320	503C	71-A4
14,5	153,9	96,29	4,4	675	703C	71-A4
14	160,1	100,22	5,6	900	803C	71-A4
13,9	160,6	100,51	4,2	675	703C	71-A4
13,8	162	101,4	2	320	503C	71-A4
12,1	184,7	115,56	3,7	675	703C	71-A4
12	186,3	116,56	4,8	900	803C	71-A4
11,4	195,9	122,57	1,6	320	503C	71-A4
11,1	201,3	125,96	3,3	665	703C	71-A4
10,4	215,6	134,91	3,1	675	703C	71-A4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,25 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
6,3	356,2	222,92	2,5	900	803С	71-А4
6,2	360,1	225,33	0,9	320	503С	71-А4
5,8	384,1	240,34	1,8	675	703С	71-А4
5,8	387	242,18	2,3	900	803С	71-А4
5,7	390,4	244,32	0,8	320	503С	71-А4
5,7	394,8	247,03	4,9	1950	903С	71-А4
5,6	399,7	250,15	2,3	900	803С	71-А4
5,5	406,1	254,15	0,8	320	503С	71-А4
5	446,2	279,22	1,5	665	703С	71-А4
4,8	461,9	289,08	1,9	900	803С	71-А4
4,7	479,7	300,17	4,4	2100	903С	71-А4
4,3	520,9	325,97	1,3	675	703С	71-А4
4,2	527,8	330,31	1,7	890	803С	71-А4
3,8	582,3	364,41	1,1	665	703С	71-А4
3,5	630,6	394,59	1,4	900	803С	71-А4
3,3	679,8	425,43	1	675	703С	71-А4
2,9	768,9	481,19	0,9	665	703С	71-А4
2,7	823	514,99	1,1	900	803С	71-А4
2,5	897,7	561,76	0,8	675	703С	71-А4
2,1	1086,7	680,03	0,8	900	803С	71-А4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
92,4	36,7	15,16	7,1	260	502С	71-В4
79,7	42,5	17,57	6,4	270	502С	71-В4
77,1	43,9	18,16	6,6	290	502С	71-В4
66,5	50,9	21,05	6,3	320	502С	71-В4
62,8	53,9	22,3	5,9	320	502С	71-В4
56,7	59,8	24,7	5,4	320	502С	71-В4
54,2	62,5	25,85	5,1	320	502С	71-В4
47,5	71,3	29,49	4,5	320	502С	71-В4
46,1	73,4	30,34	4,4	320	502С	71-В4
41,7	81,3	33,6	3,1	250	502С	71-В4
39,1	86,6	35,78	7,8	675	702С	71-В4
38,7	87,6	36,21	3,7	320	502С	71-В4
36,3	93,3	38,55	6,2	580	702С	71-В4
34,8	97,4	40,25	3,1	300	502С	71-В4
31,6	107,2	44,32	6,2	665	702С	71-В4
29,8	113,8	47,02	6,2	705	802С	71-В4
28,3	119,6	49,43	2,7	320	502С	71-В4
27,1	125,2	51,74	5,4	675	702С	71-В4
26,7	127,1	52,53	2	260	502С	71-В4
26	130,3	53,85	6,2	810	802С	71-В4
22,9	147,6	61,03	3,3	480	702С	71-В4
22,6	146,6	61,89	4,6	675	703С	71-В4
22,4	151,5	62,63	5,9	900	802С	71-В4
21,7	156,1	64,51	2	315	502С	71-В4
20,2	167,8	69,37	1,1	190	502С	71-В4
19,7	168,6	71,16	4	675	703С	71-В4
19,6	172,4	71,25	3,2	560	702С	71-В4

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	179,4	74,16	3,3	585	802С	71-В4
18,8	176,1	74,33	1,8	320	503С	71-В4
18,5	178,8	75,5	4,6	825	803С	71-В4
17	195,4	82,48	3,5	675	703С	71-В4
17	195,6	82,56	1,6	320	503С	71-В4
16,4	206,1	85,19	1,1	230	502С	71-В4
16,2	208,7	86,25	3,3	680	802С	71-В4
16,2	204,8	86,47	4,4	900	803С	71-В4
16	207,2	87,48	1,5	320	503С	71-В4
14,5	228,1	96,29	3	675	703С	71-В4
14	237,4	100,22	3,8	900	803С	71-В4
13,9	238,1	100,51	2,8	675	703С	71-В4
13,8	240,2	101,4	1,3	320	503С	71-В4
12,6	264,1	111,5	6,8	1800	853С	71-В4
12,1	273,7	115,56	2,5	675	703С	71-В4
12	276,1	116,56	3,3	900	803С	71-В4
11,4	290,3	122,57	1,1	320	503С	71-В4
11,4	291,7	123,15	7,2	2100	903С	71-В4
11,1	298,4	125,96	2,2	665	703С	71-В4
10,5	317,2	133,91	5,7	1800	853С	71-В4
10,4	319,6	134,91	2,1	675	703С	71-В4
10,2	324,1	136,82	2,8	900	803С	71-В4
10,1	328,3	138,59	1	320	503С	71-В4
9,5	348,3	147,05	1,9	675	703С	71-В4
9,3	357,1	150,73	5,9	2100	903С	71-В4
9,1	362,5	153,05	2,2	810	803С	71-В4
8,7	381	160,82	0,8	320	503С	71-В4
8,7	382	161,24	4,7	1800	853С	71-В4
8,6	386,9	163,31	2,3	900	803С	71-В4
8,2	403,2	170,2	0,8	320	503С	71-В4
8,2	403,7	170,44	1,7	675	703С	71-В4
7,9	421,7	178,01	2,1	900	803С	71-В4
7,8	424,9	179,39	4,9	2100	903С	71-В4
7,6	436,2	184,15	1,5	675	703С	71-В4
7,6	436,8	184,4	3,3	1450	853С	71-В4
7,3	454	191,67	2	900	803С	71-В4
6,8	487,7	205,87	1,4	675	703С	71-В4
6,8	488,7	206,32	1,8	900	803С	71-В4
6,4	516,3	217,98	4,1	2100	903С	71-В4
6,3	526	222,04	3,3	1750	853С	71-В4
6,3	528,1	222,92	1,7	900	803С	71-В4
5,8	569,3	240,34	1,2	675	703С	71-В4
5,8	573,7	242,18	1,6	900	803С	71-В4
5,7	585,2	247,03	3,3	1950	903С	71-В4
5,6	592,5	250,15	1,5	900	803С	71-В4
5	661,4	279,22	1	665	703С	71-В4
4,8	684,8	289,08	1,3	900	803С	71-В4
4,7	711	300,17	3	2100	903С	71-В4
4,3	772,2	325,97	0,9	675	703С	71-В4
4,2	782,4	330,31	1,1	890	803С	71-В4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =0,37 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
3,8	863,2	364,41	0,8	665	703С	71-В4
3,5	934,7	394,59	1	900	803С	71-В4
3,3	999,4	425,43	1	675	703С	71-В4
3,2	1034,8	440,86	1,1	675	703С	71-В4
3,1	1070,2	456,29	1,2	675	703С	71-В4
3,0	1105,6	471,72	1,3	675	703С	71-В4
2,9	1141,0	487,15	1,4	675	703С	71-В4
2,8	1176,4	502,58	1,5	675	703С	71-В4
2,7	1211,8	518,01	1,6	675	703С	71-В4
2,6	1247,2	533,44	1,7	675	703С	71-В4
2,5	1282,6	548,87	1,8	675	703С	71-В4
2,4	1318,0	564,30	1,9	675	703С	71-В4
2,3	1353,4	579,73	2,0	675	703С	71-В4
2,2	1388,8	595,16	2,1	675	703С	71-В4
2,1	1424,2	610,59	2,2	675	703С	71-В4
2,0	1459,6	626,02	2,3	675	703С	71-В4
1,9	1495,0	641,45	2,4	675	703С	71-В4
1,8	1530,4	656,88	2,5	675	703С	71-В4
1,7	1565,8	672,31	2,6	675	703С	71-В4
1,6	1601,2	687,74	2,7	675	703С	71-В4
1,5	1636,6	703,17	2,8	675	703С	71-В4
1,4	1672,0	718,60	2,9	675	703С	71-В4
1,3	1707,4	734,03	3,0	675	703С	71-В4
1,2	1742,8	749,46	3,1	675	703С	71-В4
1,1	1778,2	764,89	3,2	675	703С	71-В4
1,0	1813,6	780,32	3,3	675	703С	71-В4
0,9	1849,0	795,75	3,4	675	703С	71-В4
0,8	1884,4	811,18	3,5	675	703С	71-В4
0,7	1919,8	826,61	3,6	675	703С	71-В4
0,6	1955,2	842,04	3,7	675	703С	71-В4
0,5	1990,6	857,47	3,8	675	703С	71-В4
0,4	2026,0	872,90	3,9	675	703С	71-В4
0,3	2061,4	888,33	4,0	675	703С	71-В4
0,2	2096,8	903,76	4,1	675	703С	71-В4
0,1	2132,2	919,19	4,2	675	703С	71-В4
0,0	2167,6	934,62	4,3	675	703С	71-В4
0,0	2203,0	950,05	4,4	675	703С	71-В4
0,0	2238,4	965,48	4,5	675	703С	71-В4
0,0	2273,8	980,91	4,6	675	703С	71-В4
0,0	2309,2	996,34	4,7	675	703С	71-В4
0,0	2344,6	1011,77	4,8	675	703С	71-В4
0,0	2380,0	1027,20	4,9	675	703С	71-В4
0,0	2415,4	1042,63	5,0	675	703С	71-В4
0,0	2450,8	1058,06	5,1	675	703С	71-В4
0,0	2486,2	1073,49	5,2	675	703С	71-В4
0,0	2521,6	1088,92	5,3	675	703С	71-В4
0,0	2557,0	1104,35	5,4	675	703С	71-В4
0,0	2592,4	1119,78	5,5	675	703С	71-В4
0,0	2627,8	1135,21	5,6	675	703С	71-В4
0,0	2663,2	1150,64	5,7	675	703С	71-В4
0,0	2698,6	1166,07	5,8	675	703С	71-В4
0,0	2734,0	1181,50	5,9	675	703С	71-В4
0,0	2769,4	1196,93	6,0	675	703С	71-В4
0,0	2804,8	1212,36	6,1	675	703С	71-В4
0,0	2840,2	1227,79	6,2	675	703С	71-В4
0,0	2875,6	1243,22	6,3	675	703С	71-В4
0,0	2911,0	1258,65	6,4	675	703С	71-В4
0,0	2946,4	1274,08	6,5	675	703С	71-В4
0,0	2981,8	1289,51	6,6	675	703С	71-В4
0,0	3017,2	1304,94	6,7	675	703С	71-В4
0,0	3052,6	1320,37	6,8	675	703С	71-В4
0,0	3088,0	1335,80	6,9	675	703С	71-В4
0,0	3123,4	1351,23	7,0	675	703С	71-В4
0,0	3158,8	1366,66	7,1	675	703С	71-В4
0,0	3194,2	1382,09	7,2	675	703С	71-В4
0,0	3229,6	1397,52	7,3	675	703С	71-В4
0,0	3265,0	1412,95	7,4	675	703С	71-В4
0,0	3300,4	1428,38	7,5	675	703С	71-В4
0,0	3335,8	1443,81	7,6	675	703С	71-В4
0,0	3371,2	1459,24	7,7	675	703С	71-В4
0,0	3406,6	1474,67	7,8	675	703С	71-

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,4	74,4	15,16	3,5	260	502C	80-B4
79,7	86,2	17,57	3,1	270	502C	80-B4
77,1	89,1	18,16	3,3	290	502C	80-B4
72,7	94,5	19,25	7,1	675	702C	80-B4
66,5	103,2	21,05	3,1	320	502C	80-B4
64,3	106,8	21,78	6,3	675	702C	80-B4
62,8	109,4	22,3	2,9	320	502C	80-B4
59,8	114,8	23,39	7,8	900	802C	80-B4
56,7	121,2	24,7	2,6	320	502C	80-B4
55,9	122,8	25,04	5,5	675	702C	80-B4
54,2	126,8	25,85	2,5	320	502C	80-B4
51,5	133,5	27,21	6,7	900	802C	80-B4
47,9	143,4	29,23	4,7	675	702C	80-B4
47,5	144,7	29,49	2,2	320	502C	80-B4
46,1	148,8	30,34	2,2	320	502C	80-B4
46	149,2	30,42	6	900	802C	80-B4
45,7	150,3	30,65	4,5	675	702C	80-B4
41,7	164,8	33,6	1,5	250	502C	80-B4
39,6	173,6	35,38	5,2	900	802C	80-B4
39,1	175,5	35,78	3,8	675	702C	80-B4
38,7	177,6	36,21	1,8	320	502C	80-B4
37,6	182,7	37,24	4,9	895	802C	80-B4
36,3	189,1	38,55	3,1	580	702C	80-B4
34,8	197,5	40,25	1,5	300	502C	80-B4
32,5	206,7	43,03	7,7	1600	853C	80-B4
32,3	212,5	43,31	4,2	900	802C	80-B4
31,6	217,4	44,32	3,1	665	702C	80-B4
29,8	230,7	47,02	3,1	705	802C	80-B4
28,9	233	48,52	6,7	1550	853C	80-B4
28,3	242,5	49,43	1,3	320	502C	80-B4
27,1	253,8	51,74	2,7	675	702C	80-B4
27	248,9	51,81	6,4	1600	853C	80-B4
26,7	257,7	52,53	1	260	502C	80-B4
26	264,2	53,85	3,1	810	802C	80-B4
24,3	276,9	57,64	7,6	2100	903C	80-B4
24,1	279,4	58,17	5,7	1600	853C	80-B4
22,9	299,4	61,03	1,6	480	702C	80-B4
22,6	297,3	61,89	2,3	675	703C	80-B4
22,4	307,3	62,63	2,9	900	802C	80-B4
22,2	303,1	63,09	5,1	1550	853C	80-B4
21,7	316,5	64,51	1	315	502C	80-B4
21,3	315,3	65,64	6,7	2100	903C	80-B4
20	336,4	70,04	6,2	2100	903C	80-B4
20	336,5	70,05	5,3	1800	853C	80-B4
19,7	341,8	71,16	2	675	703C	80-B4
19,6	349,5	71,25	1,6	560	702C	80-B4
18,9	363,8	74,16	1,6	585	802C	80-B4
18,5	362,6	75,5	2,3	825	803C	80-B4
18,5	363,4	75,65	5	1800	853C	80-B4
18	374,3	77,93	5,6	2100	903C	80-B4

Р ₁ =0,75 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
17	396,2	82,48	1,7	675	703C	80-B4
16,4	410	85,36	5,1	2100	903C	80-B4
16,2	423,1	86,25	1,6	680	802C	80-B4
16,2	415,3	86,47	2,2	900	803C	80-B4
15,4	437,6	91,09	4,1	1800	853C	80-B4
14,8	454,9	94,7	4,6	2100	903C	80-B4
14,5	462,5	96,29	1,5	675	703C	80-B4
14	481,4	100,22	1,9	900	803C	80-B4
13,9	482,8	100,51	1,4	675	703C	80-B4
13,8	486,8	101,35	4,3	2100	903C	80-B4
12,6	535,6	111,5	3,4	1800	853C	80-B4
12,1	555,1	115,56	1,2	675	703C	80-B4
12	559,9	116,56	1,6	900	803C	80-B4
11,4	591,5	123,15	3,6	2100	903C	80-B4
11,1	605,1	125,96	1,1	665	703C	80-B4
10,5	643,2	133,91	2,8	1800	853C	80-B4
10,4	648	134,91	1	675	703C	80-B4
10,2	657,2	136,82	1,4	900	803C	80-B4
9,5	706,4	147,05	1	675	703C	80-B4
9,3	724	150,73	2,9	2100	903C	80-B4
9,1	735,2	153,05	1,1	810	803C	80-B4
8,7	774,5	161,24	2,3	1800	853C	80-B4
8,6	784,5	163,31	1,1	900	803C	80-B4
8,2	818,7	170,44	0,8	675	703C	80-B4
7,9	855,1	178,01	1,1	900	803C	80-B4
7,8	861,7	179,39	2,4	2100	903C	80-B4
7,6	884,6	184,15	0,8	675	703C	80-B4
7,6	885,8	184,4	1,6	1450	853C	80-B4
7,3	920,6	191,67	1	900	803C	80-B4
6,8	991,1	206,32	0,9	900	803C	80-B4
6,4	1047	217,98	2	2100	903C	80-B4
6,3	1066,6	222,04	1,6	1750	853C	80-B4
6,3	1070,8	222,92	0,8	900	803C	80-B4
5,8	1163,3	242,18	0,8	900	803C	80-B4
5,7	1186,6	247,03	1,6	1950	903C	80-B4
4,7	1441,8	300,17	1,5	2100	903C	80-B4

Р ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
480,8	21,3	2,91	6,6	140	501C	90-S4
373,3	27,4	3,75	5,8	160	501C	90-S4
262,5	38,9	5,33	4,4	170	501C	90-S4
219,1	46,6	6,39	3,6	170	501C	90-S4
185,3	54	7,56	7,2	390	702C	90-S4
178,4	57,3	7,85	3,9	225	501C	90-S4
167	59,9	8,38	3,8	225	502C	90-S4
158,7	63,1	8,82	6,5	410	702C	90-S4
139,4	71,8	10,04	3,3	240	502C	90-S4
113,5	88,2	12,33	2,9	260	502C	90-S4
113	88,6	12,39	6,5	580	702C	90-S4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
98,3	101,8	14,24	5,9	600	702C	90-S4
92,7	108,1	15,11	7,2	775	802C	90-S4
92,4	108,4	15,16	2,4	260	502C	90-S4
83,6	119,8	16,75	5,6	665	702C	90-S4
80,9	123,8	17,3	7,2	885	802C	90-S4
79,7	125,7	17,57	2,1	270	502C	90-S4
77,1	129,9	18,16	2,2	290	502C	90-S4
72,7	137,7	19,25	4,9	675	702C	90-S4
69,6	143,9	20,13	6,3	900	802C	90-S4
66,5	150,5	21,05	2,1	320	502C	90-S4
64,3	155,8	21,78	4,3	675	702C	90-S4
62,8	159,5	22,3	2	320	502C	90-S4
59,8	167,3	23,39	5,4	900	802C	90-S4
56,7	176,7	24,7	1,8	320	502C	90-S4
55,9	179,1	25,04	3,8	675	702C	90-S4
54,2	184,9	25,85	1,7	320	502C	90-S4
51,5	194,6	27,21	4,6	900	802C	90-S4
47,9	209,1	29,23	3,2	675	702C	90-S4
47,5	210,9	29,49	1,5	320	502C	90-S4
46,1	217	30,34	1,5	320	502C	90-S4
46	217,6	30,42	4,1	900	802C	90-S4
45,7	219,2	30,65	3,1	675	702C	90-S4
41,7	240,3	33,6	1	250	502C	90-S4
39,6	253,1	35,38	3,6	900	802C	90-S4
39,1	255,9	35,78	2,6	675	702C	90-S4
38,7	259	36,21	1,2	320	502C	90-S4
37,6	266,3	37,24	3,4	895	802C	90-S4
36,3	275,7	38,55	2,1	580	702C	90-S4
34,8	287,9	40,25	1	300	502C	90-S4
32,5	301,3	43,03	5,3	1600	853C	90-S4
32,3	309,8	43,31	2,9	900	802C	90-S4
31,6	317	44,32	2,1	665	702C	90-S4
29,8	336,3	47,02	2,1	705	802C	90-S4
28,9	339,8	48,52	4,6	1550	853C	90-S4
28,8	340	48,55	6,2	2100	903C	90-S4
28,3	353,5	49,43	0,9	320	502C	90-S4
27,1	370,1	51,74	1,8	675	702C	90-S4
27	362,8	51,81	4,4	1600	853C	90-S4
26	385,1	53,85	2,1	810	802C	90-S4
24,3	403,7	57,64	5,2	2100	903C	90-S4
24,1	407,4	58,17	3,9	1600	853C	90-S4
22,9	436,5	61,03	1,1	480	702C	90-S4
22,6	433,4	61,89	1,6	675	703C	90-S4
22,4	448	62,63	2	900	802C	90-S4
22,2	441,8	63,09	3,5	1550	853C	90-S4
21,3	459,7	65,64	4,6	2100	903C	90-S4
20	490,5	70,04	4,3	2100	903C	90-S4
20	490,6	70,05	3,7	1800	853C	90-S4
19,7	498,3	71,16	1,4	675	703C	90-S4
19,6	509,6	71,25	1,1	560	702C	90-S4

Р ₁ =1,1 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,9	530,4	74,16	1,1	585	802C	90-S4
18,5	528,7	75,5	1,6	825	803C	90-S4
18,5	529,8	75,65	3,4	1800	853C	90-S4
18	545,8	77,93	3,8	2100	903C	90-S4
17	577,6	82,48	1,2	675	703C	90-S4
16,4	597,8	85,36	3,5	2100	903C	90-S4
16,2	616,9	86,25	1,1	680	802C	90-S4
16,2	605,5	86,47	1,5	900	803C	90-S4
15,4	637,9	91,09	2,8	1800	853C	90-S4
14,8	663,2	94,7	3,2	2100	903C	90-S4
14,5	674,3	96,29	1	675	703C	90-S4
14	701,8	100,22	1,3	900	803C	90-S4
13,9	703,9	100,51	1	675	703C	90-S4
13,8	709,7	101,35	3	2100	903C	90-S4
12,6	780,8	111,5	2,3	1800	853C	90-S4
12,1	809,3	115,56	0,8	675	703C	90-S4
12	816,3	116,56	1,1	900	803C	90-S4
11,4	862,4	123,15	2,4	2100	903C	90-S4
11,1	882,1	125,96	0,8	665	703C	90-S4
10,5	937,8	133,91	1,9	1800	853C	90-S4
10,2	958,2	136,82	0,9	900	803C	90-S4
9,3	1055,6	150,73	2	2100	903C	90-S4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
92,7	147,9	15,11	5,2	775	802С	90-LA4
92,4	148,4	15,16	1,8	260	502С	90-LA4
83,6	164	16,75	4,1	665	702С	90-LA4
80,9	169,4	17,3	5,2	885	802С	90-LA4
79,7	172	17,57	1,6	270	502С	90-LA4
77,1	177,8	18,16	1,6	290	502С	90-LA4
72,7	188,5	19,25	3,6	675	702С	90-LA4
69,6	197,1	20,13	4,6	900	802С	90-LA4
66,5	206,1	21,05	1,6	320	502С	90-LA4
64,3	213,2	21,78	3,2	675	702С	90-LA4
62,8	218,4	22,3	1,5	320	502С	90-LA4
59,8	229,1	23,39	3,9	900	802С	90-LA4
56,7	241,9	24,7	1,3	320	502С	90-LA4
55,9	245,2	25,04	2,8	675	702С	90-LA4
54,2	253,1	25,85	1,3	320	502С	90-LA4
51,5	266,4	27,21	3,4	900	802С	90-LA4
47,9	286,2	29,23	2,4	675	702С	90-LA4
47,5	288,7	29,49	1,1	320	502С	90-LA4
46,1	297,1	30,34	1,1	320	502С	90-LA4
46	297,9	30,42	3	900	802С	90-LA4
45,7	300,1	30,65	2,2	675	702С	90-LA4
41,7	329	33,6	0,8	250	502С	90-LA4
39,6	346,5	35,38	2,6	900	802С	90-LA4
39,1	350,4	35,78	1,9	675	702С	90-LA4
38,7	354,6	36,21	0,9	320	502С	90-LA4
37,6	364,6	37,24	2,5	895	802С	90-LA4
36,3	377,5	38,55	1,5	580	702С	90-LA4
34,8	394,1	40,25	0,8	300	502С	90-LA4
32,5	412,5	43,03	3,9	1600	853С	90-LA4
32,3	424,1	43,31	2,1	900	802С	90-LA4
31,6	434	44,32	1,5	665	702С	90-LA4
29,8	460,4	47,02	1,5	705	802С	90-LA4
28,9	465,2	48,52	3,3	1550	853С	90-LA4
28,8	465,5	48,55	4,5	2100	903С	90-LA4
27,1	506,6	51,74	1,3	675	702С	90-LA4
27	496,8	51,81	3,2	1600	853С	90-LA4
26	527,3	53,85	1,5	810	802С	90-LA4
24,3	552,7	57,64	3,8	2100	903С	90-LA4
24,1	557,8	58,17	2,9	1600	853С	90-LA4
22,9	597,6	61,03	0,8	480	702С	90-LA4
22,6	593,4	61,89	1,1	675	703С	90-LA4
22,4	613,3	62,63	1,5	900	802С	90-LA4
22,2	604,9	63,09	2,6	1550	853С	90-LA4
21,3	629,3	65,64	3,3	2100	903С	90-LA4
20	671,5	70,04	3,1	2100	903С	90-LA4
20	671,6	70,05	2,7	1800	853С	90-LA4
19,7	682,3	71,16	1	675	703С	90-LA4
19,6	697,7	71,25	0,8	560	702С	90-LA4
18,9	726,1	74,16	0,8	585	802С	90-LA4
18,5	723,9	75,5	1,1	825	803С	90-LA4

Р ₁ =1,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
18,5	725,4	75,65	2,5	1800	853С	90-LA4
18	747,2	77,93	2,8	2100	903С	90-LA4
17	790,8	82,48	0,9	675	703С	90-LA4
16,4	818,4	85,36	2,6	2100	903С	90-LA4
16,2	844,6	86,25	0,8	680	802С	90-LA4
16,2	829	86,47	1,1	900	803С	90-LA4
15,4	873,4	91,09	2,1	1800	853С	90-LA4
14,8	907,9	94,7	2,3	2100	903С	90-LA4
14	960,9	100,22	0,9	900	803С	90-LA4
13,8	971,7	101,35	2,2	2100	903С	90-LA4
12,6	1069,1	111,5	1,7	1800	853С	90-LA4
12	1117,6	116,56	0,8	900	803С	90-LA4
11,4	1180,7	123,15	1,8	2100	903С	90-LA4
10,5	1283,9	133,91	1,4	1800	853С	90-LA4
9,3	1445,2	150,73	1,5	2100	903С	90-LA4
8,7	1546	161,24	1,2	1800	853С	90-LA4
7,8	1720	179,39	1,2	2100	903С	90-LA4
7,6	1768	184,4	0,8	1450	853С	90-LA4
6,4	2090	217,98	1	2100	903С	90-LA4
6,3	2128,9	222,04	0,8	1750	853С	90-LA4
5,7	2368,5	247,03	0,8	1950	903С	90-LA4
Р ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
480,8	36	2,91	3,9	140	501С	90-LB4
373,3	46,3	3,75	3,5	160	501С	90-LB4
262,5	65,9	5,33	2,6	170	501С	90-LB4
219,1	78,9	6,39	2,2	170	501С	90-LB4
213	79,5	6,57	4,8	380	702С	90-LB4
185,3	91,4	7,56	4,3	390	702С	90-LB4
178,4	96,9	7,85	2,3	225	501С	90-LB4
174,6	97	8,02	5,4	520	802С	90-LB4
167	101,4	8,38	2,2	225	502С	90-LB4
158,7	106,7	8,82	3,8	410	702С	90-LB4
152,5	111,1	9,18	5,3	590	802С	90-LB4
139,4	121,4	10,04	2	240	502С	90-LB4
131,1	129,2	10,68	5,3	680	802С	90-LB4
113,5	149,1	12,33	1,7	260	502С	90-LB4
113	149,8	12,39	3,9	580	702С	90-LB4
98,3	172,3	14,24	3,5	600	702С	90-LB4
92,7	182,8	15,11	4,2	775	802С	90-LB4
92,4	183,3	15,16	1,4	260	502С	90-LB4
83,6	202,6	16,75	3,3	665	702С	90-LB4
80,9	209,3	17,3	4,2	885	802С	90-LB4
79,7	212,5	17,57	1,3	270	502С	90-LB4
77,1	219,6	18,16	1,3	290	502С	90-LB4
72,7	232,9	19,25	2,9	675	702С	90-LB4
69,6	243,4	20,13	3,7	900	802С	90-LB4
66,5	254,6	21,05	1,3	320	502С	90-LB4
64,3	263,4	21,78	2,6	675	702С	90-LB4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =1,8 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
62,8	269,7	22,3	1,2	320	502С	90-LB4
59,8	283	23,39	3,2	900	802С	90-LB4
56,7	298,8	24,7	1,1	320	502С	90-LB4
55,9	302,9	25,04	2,2	675	702С	90-LB4
54,2	312,6	25,85	1	320	502С	90-LB4
51,5	329,1	27,21	2,7	900	802С	90-LB4
47,9	353,6	29,23	1,9	675	702С	90-LB4
47,5	356,7	29,49	0,9	320	502С	90-LB4
46,1	367	30,34	0,9	320	502С	90-LB4
46	368	30,42	2,4	900	802С	90-LB4
45,7	370,7	30,65	1,8	675	702С	90-LB4
39,6	428	35,38	2,1	900	802С	90-LB4
39,1	432,8	35,78	1,6	675	702С	90-LB4
37,6	450,4	37,24	2	895	802С	90-LB4
36,3	466,3	38,55	1,2	580	702С	90-LB4
32,5	509,6	43,03	3,1	1600	853С	90-LB4
32,3	523,9	43,31	1,7	900	802С	90-LB4
31,6	536,1	44,32	1,2	665	702С	90-LB4
29,8	568,8	47,02	1,2	705	802С	90-LB4
28,9	574,6	48,52	2,7	1550	853С	90-LB4
28,8	575	48,55	3,7	2100	903С	90-LB4
27,1	625,9	51,74	1,1	675	702С	90-LB4
27	613,6	51,81	2,6	1600	853С	90-LB4
26	651,4	53,85	1,2	810	802С	90-LB4
24,3	682,7	57,64	3,1	2100	903С	90-LB4
24,1	689	58,17	2,3	1600	853С	90-LB4
22,6	733,1	61,89	0,9	675	703С	90-LB4
22,4	757,6	62,63	1,2	900	802С	90-LB4
22,2	747,3	63,09	2,1	1550	853С	90-LB4
21,3	777,4	65,64	2,7	2100	903С	90-LB4
20	829,5	70,04	2,5	2100	903С	90-LB4
20	829,7	70,05	2,2	1800	853С	90-LB4
19,7	842,8	71,16	0,8	675	703С	90-LB4
18,5	894,2	75,5	0,9	825	803С	90-LB4
18,5	896	75,65	2	1800	853С	90-LB4
18	923	77,93	2,3	2100	903С	90-LB4
16,4	1011	85,36	2,1	2100	903С	90-LB4
16,2	1024,1	86,47	0,9	900	803С	90-LB4
15,4	1078,9	91,09	1,7	1800	853С	90-LB4
14,8	1121,6	94,7	1,9	2100	903С	90-LB4
14	1187	100,22	0,8	900	803С	90-LB4
13,8	1200,3	101,35	1,7	2100	903С	90-LB4
12,6	1320,6	111,5	1,4	1800	853С	90-LB4
11,4	1458,5	123,15	1,4	2100	903С	90-LB4
10,5	1586	133,91	1,1	1800	853С	90-LB4
9,3	1785,3	150,73	1,2	2100	903С	90-LB4
8,7	1909,8	161,24	0,9	1800	853С	90-LB4
7,8	2124,7	179,39	1	2100	903С	90-LB4
6,4	2581,7	217,98	0,8	2100	903С	90-LB4

Р ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
480,8	42,2	2,91	3,3	140	501С	100-LA4
373,3	54,4	3,75	2,9	160	501С	100-LA4
262,5	77,4	5,33	2,2	170	501С	100-LA4
219,1	92,7	6,39	1,8	170	501С	100-LA4
213	93,4	6,57	4,1	380	702С	100-LA4
185,3	107,4	7,56	3,6	390	702С	100-LA4
178,4	113,8	7,85	2	225	501С	100-LA4
174,6	113,9	8,02	4,6	520	802С	100-LA4
167	119,1	8,38	1,9	225	502С	100-LA4
158,7	125,3	8,82	3,3	410	702С	100-LA4
152,5	130,4	9,18	4,5	590	802С	100-LA4
139,4	142,6	10,04	1,7	240	502С	100-LA4
131,1	151,7	10,68	4,5	680	802С	100-LA4
113,5	175,2	12,33	1,5	260	502С	100-LA4
113	176	12,39	3,3	580	702С	100-LA4
98,3	202,3	14,24	3	600	702С	100-LA4
92,7	214,7	15,11	3,6	775	802С	100-LA4
92,4	215,4	15,16	1,2	260	502С	100-LA4
83,6	237,9	16,75	2,8	665	702С	100-LA4
80,9	245,8	17,3	3,6	885	802С	100-LA4
79,7	249,6	17,57	1,1	270	502С	100-LA4
77,1	258	18,16	1,1	290	502С	100-LA4
72,7	273,6	19,25	2,5	675	702С	100-LA4
69,6	285,9	20,13	3,1	900	802С	100-LA4
66,5	299	21,05	1,1	320	502С	100-LA4
64,3	309,4	21,78	2,2	675	702С	100-LA4
62,8	316,8	22,3	1	320	502С	100-LA4
59,8	332,4	23,39	2,7	900	802С	100-LA4
56,7	351	24,7	0,9	320	502С	100-LA4
55,9	355,7	25,04	1,9	675	702С	100-LA4
54,2	367,2	25,85	0,9	320	502С	100-LA4
51,5	386,6	27,21	2,3	900	802С	100-LA4
47,9	415,3	29,23	1,6	675	702С	100-LA4
46	432,3	30,42	2,1	900	802С	100-LA4
45,7	435,4	30,65	1,6	675	702С	100-LA4
39,6	502,7	35,38	1,8	900	802С	100-LA4
39,1	508,4	35,78	1,3	675	702С	100-LA4
37,6	529,1	37,24	1,7	895	802С	100-LA4
36,3	547,7	38,55	1,1	580	702С	100-LA4
32,5	598,6	43,03	2,7	1600	853С	100-LA4
32,3	615,4	43,31	1,5	900	802С	100-LA4
31,6	629,7	44,32	1,1	665	702С	100-LA4
29,8	668,1	47,02	1,1	705	802С	100-LA4
28,9	674,9	48,52	2,3	1550	853С	100-LA4
28,8	675,4	48,55	3,1	2100	903С	100-LA4
27,1	735,1	51,74	0,9	675	702С	100-LA4
27	720,8	51,81	2,2	1600	853С	100-LA4
26	765,1	53,85	1,1	810	802С	100-LA4
24,3	801,9	57,64	2,6	2100	903С	100-LA4
24,1	809,3	58,17	2	1600	853С	100-LA4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =2,2 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
22,4	889,9	62,63	1	900	802С	100-LA4
22,2	877,7	63,09	1,8	1550	853С	100-LA4
21,3	913,2	65,64	2,3	2100	903С	100-LA4
20	974,4	70,04	2,2	2100	903С	100-LA4
20	974,5	70,05	1,8	1800	853С	100-LA4
18,5	1052,5	75,65	1,7	1800	853С	100-LA4
18	1084,2	77,93	1,9	2100	903С	100-LA4
16,4	1187,5	85,36	1,8	2100	903С	100-LA4
15,4	1267,3	91,09	1,4	1800	853С	100-LA4
14,8	1317,4	94,7	1,6	2100	903С	100-LA4
13,8	1409,9	101,35	1,5	2100	903С	100-LA4
12,6	1551,2	111,5	1,2	1800	853С	100-LA4
11,4	1713,2	123,15	1,2	2100	903С	100-LA4
10,5	1863	133,91	1	1800	853С	100-LA4
9,3	2097	150,73	1	2100	903С	100-LA4
8,7	2243,2	161,24	0,8	1800	853С	100-LA4
7,8	2495,7	179,39	0,8	2100	903С	100-LA4
Р ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
480,8	57,4	2,91	2,4	140	501С	100-LB4
373,3	73,9	3,75	2,2	160	501С	100-LB4
262,5	105,1	5,33	1,6	170	501С	100-LB4
219,1	125,8	6,39	1,4	170	501С	100-LB4
213	126,8	6,57	3	380	702С	100-LB4
185,3	145,8	7,56	2,7	390	702С	100-LB4
178,4	154,6	7,85	1,5	225	501С	100-LB4
174,6	154,7	8,02	3,4	520	802С	100-LB4
167	161,7	8,38	1,4	225	502С	100-LB4
158,7	170,2	8,82	2,4	410	702С	100-LB4
152,5	177,2	9,18	3,3	590	802С	100-LB4
139,4	193,7	10,04	1,2	240	502С	100-LB4
131,1	206,1	10,68	3,3	680	802С	100-LB4
113,5	237,9	12,33	1,1	260	502С	100-LB4
113	239	12,39	2,4	580	702С	100-LB4
98,3	274,8	14,24	2,2	600	702С	100-LB4
92,7	291,5	15,11	2,7	775	802С	100-LB4
92,4	292,5	15,16	0,9	260	502С	100-LB4
83,6	323,1	16,75	2,1	665	702С	100-LB4
80,9	333,9	17,3	2,7	885	802С	100-LB4
79,7	339	17,57	0,8	270	502С	100-LB4
77,1	350,4	18,16	0,8	290	502С	100-LB4
72,7	371,5	19,25	1,8	675	702С	100-LB4
69,6	388,3	20,13	2,3	900	802С	100-LB4
66,5	406,1	21,05	0,8	320	502С	100-LB4
64,3	420,2	21,78	1,6	675	702С	100-LB4
59,8	451,4	23,39	2	900	802С	100-LB4
55,9	483,1	25,04	1,4	675	702С	100-LB4
51,5	525	27,21	1,7	900	802С	100-LB4
47,9	564	29,23	1,2	675	702С	100-LB4

Р ₁ =3,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
46	587	30,42	1,5	900	802С	100-LB4
45,7	591,4	30,65	1,1	675	702С	100-LB4
39,6	682,8	35,38	1,3	900	802С	100-LB4
39,1	690,4	35,78	1	675	702С	100-LB4
37,6	718,6	37,24	1,2	895	802С	100-LB4
36,3	743,8	38,55	0,8	580	702С	100-LB4
32,5	813	43,03	2	1600	853С	100-LB4
32,3	835,7	43,31	1,1	900	802С	100-LB4
31,6	855,2	44,32	0,8	665	702С	100-LB4
29,8	907,3	47,02	0,8	705	802С	100-LB4
28,9	916,6	48,52	1,7	1550	853С	100-LB4
28,8	917,3	48,55	2,3	2100	903С	100-LB4
27	978,9	51,81	1,6	1600	853С	100-LB4
26	1039,1	53,85	0,8	810	802С	100-LB4
24,3	1089,1	57,64	1,9	2100	903С	100-LB4
24,1	1099,2	58,17	1,5	1600	853С	100-LB4
22,2	1192	63,09	1,3	1550	853С	100-LB4
21,3	1240,2	65,64	1,7	2100	903С	100-LB4
20	1323,3	70,04	1,6	2100	903С	100-LB4
20	1323,5	70,05	1,4	1800	853С	100-LB4
18,5	1429,4	75,65	1,3	1800	853С	100-LB4
18	1472,4	77,93	1,4	2100	903С	100-LB4
16,4	1612,8	85,36	1,3	2100	903С	100-LB4
15,4	1721,1	91,09	1	1800	853С	100-LB4
14,8	1789,2	94,7	1,2	2100	903С	100-LB4
13,8	1914,8	101,35	1,1	2100	903С	100-LB4
12,6	2106,7	111,5	0,9	1800	853С	100-LB4
11,4	2326,7	123,15	0,9	2100	903С	100-LB4
Р ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
480,8	76,2	2,91	1,8	140	501С	112-M4
373,3	98,1	3,75	1,6	160	501С	112-M4
262,5	139,6	5,33	1,2	170	501С	112-M4
219,1	167,2	6,39	1	170	501С	112-M4
213	168,5	6,57	2,3	380	702С	112-M4
185,3	193,7	7,56	2	390	702С	112-M4
178,4	205,3	7,85	1,1	225	501С	112-M4
174,6	205,5	8,02	2,5	520	802С	112-M4
167	214,8	8,38	1	225	502С	112-M4
158,7	226,1	8,82	1,8	410	702С	112-M4
152,5	235,3	9,18	2,5	590	802С	112-M4
139,4	257,3	10,04	0,9	240	502С	112-M4
131,1	273,7	10,68	2,5	680	802С	112-M4
113,5	316	12,33	0,8	260	502С	112-M4
113	317,5	12,39	1,8	580	702С	112-M4
98,3	365	14,24	1,6	600	702С	112-M4
92,7	387,3	15,11	2	775	802С	112-M4
83,6	429,2	16,75	1,5	665	702С	112-M4
80,9	443,5	17,3	2	885	802С	112-M4

Выбор мотор-редукторов

Р ₁ =4,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
72,7	493,5	19,25	1,4	675	702С	112-M4
69,6	515,8	20,13	1,7	900	802С	112-M4
64,3	558,2	21,78	1,2	675	702С	112-M4
59,8	599,6	23,39	1,5	900	802С	112-M4
55,9	641,8	25,04	1,1	675	702С	112-M4
51,5	697,4	27,21	1,3	900	802С	112-M4
47,9	749,2	29,23	0,9	675	702С	112-M4
46	779,8	30,42	1,2	900	802С	112-M4
45,7	785,6	30,65	0,9	675	702С	112-M4
39,6	907	35,38	1	900	802С	112-M4
37,6	954,5	37,24	0,9	895	802С	112-M4
32,5	1079,9	43,03	1,5	1600	853С	112-M4
32,3	1110,2	43,31	0,8	900	802С	112-M4
28,9	1217,6	48,52	1,3	1550	853С	112-M4
28,8	1218,4	48,55	1,7	2100	903С	112-M4
27	1300,3	51,81	1,2	1600	853С	112-M4
24,3	1446,7	57,64	1,5	2100	903С	112-M4
24,1	1460,1	58,17	1,1	1600	853С	112-M4
22,2	1583,5	63,09	1	1550	853С	112-M4
21,3	1647,4	65,64	1,3	2100	903С	112-M4
20	1757,8	70,04	1,2	2100	903С	112-M4
20	1758,1	70,05	1	1800	853С	112-M4
18,5	1898,7	75,65	0,9	1800	853С	112-M4
18	1955,9	77,93	1,1	2100	903С	112-M4
16,4	2142,3	85,36	1	2100	903С	112-M4
15,4	2286,3	91,09	0,8	1800	853С	112-M4
14,8	2376,7	94,7	0,9	2100	903С	112-M4
13,8	2543,6	101,35	0,8	2100	903С	112-M4
Р ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
507,5	98,7	2,76	2,7	265	701С	132-S4
395,3	126,7	3,54	2,2	275	701С	132-S4
316,7	154,9	4,42	4,5	700	852С	132-S4
276,9	180,8	5,06	1,6	290	701С	132-S4
264,2	185,7	5,3	3,8	700	852С	132-S4
240,9	207,9	5,81	1,6	330	701С	132-S4
234,1	209,5	5,98	4,8	1000	902С	132-S4
227	220,6	6,17	2	450	801С	132-S4
219,4	223,6	6,38	3,6	800	852С	132-S4
213	230,3	6,57	1,7	380	702С	132-S4
206,3	242,7	6,79	1,6	380	701С	132-S4
198,2	252,6	7,06	2,4	600	801С	132-S4
197,2	248,8	7,1	4,7	1175	902С	132-S4
185,3	264,8	7,56	1,5	390	702С	132-S4
174,6	280,9	8,02	1,9	520	802С	132-S4
170,4	293,8	8,21	2,3	670	801С	132-S4
168,1	291,9	8,33	2,7	800	852С	132-S4
162,3	302,3	8,63	4,5	1350	902С	132-S4
158,7	309,1	8,82	1,3	410	702С	132-S4

Р ₁ =5,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
152,5	321,7	9,18	1,8	590	802С	132-S4
140,2	350	9,99	2,6	900	852С	132-S4
131,1	374,2	10,68	1,8	680	802С	132-S4
124,3	394,6	11,26	2,8	1100	852С	132-S4
124,2	394,9	11,27	3,8	1500	902С	132-S4
116,4	421,4	12,03	2,8	1200	852С	132-S4
113	434	12,39	1,3	580	702С	132-S4
104,6	468,9	13,38	3,6	1700	902С	132-S4
103,7	473,2	13,5	3	1400	852С	132-S4
98,3	499	14,24	1,2	600	702С	132-S4
95,6	513,2	14,65	2,9	1500	852С	132-S4
92,7	529,4	15,11	1,5	775	802С	132-S4
91,9	533,9	15,24	3,6	1900	902С	132-S4
86,1	569,8	16,26	2,6	1500	852С	132-S4
86,1	569,7	16,26	3,7	2100	902С	132-S4
83,6	586,8	16,75	1,1	665	702С	132-S4
80,9	606,3	17,3	1,5	885	802С	132-S4
79,7	615,4	17,56	2,4	1500	852С	132-S4
77,4	633,9	18,09	3,3	2100	902С	132-S4
72,7	674,7	19,25	1	675	702С	132-S4
70,7	694,3	19,82	3	2060	902С	1

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =7,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
227	298,5	6,17	1,5	450	801С	132-МА4
219,4	302,7	6,38	2,6	800	852С	132-МА4
213	311,7	6,57	1,2	380	702С	132-МА4
206,3	328,5	6,79	1,2	380	701С	132-МА4
198,2	341,9	7,06	1,8	600	801С	132-МА4
197,2	336,7	7,1	3,5	1175	902С	132-МА4
185,3	358,3	7,56	1,1	390	702С	132-МА4
174,6	380,2	8,02	1,4	520	802С	132-МА4
170,4	397,7	8,21	1,7	670	801С	132-МА4
168,1	395	8,33	2	800	852С	132-МА4
162,3	409,1	8,63	3,3	1350	902С	132-МА4
158,7	418,3	8,82	1	410	702С	132-МА4
152,5	435,4	9,18	1,4	590	802С	132-МА4
140,2	473,7	9,99	1,9	900	852С	132-МА4
131,1	506,4	10,68	1,3	680	802С	132-МА4
124,3	534,1	11,26	2,1	1100	852С	132-МА4
124,2	534,5	11,27	2,8	1500	902С	132-МА4
116,4	570,4	12,03	2,1	1200	852С	132-МА4
113	587,4	12,39	1	580	702С	132-МА4
104,6	634,6	13,38	2,7	1700	902С	132-МА4
103,7	640,5	13,5	2,2	1400	852С	132-МА4
98,3	675,3	14,24	0,9	600	702С	132-МА4
95,6	694,6	14,65	2,2	1500	852С	132-МА4
92,7	716,5	15,11	1,1	775	802С	132-МА4
91,9	722,6	15,24	2,6	1900	902С	132-МА4
86,1	771,2	16,26	1,9	1500	852С	132-МА4
86,1	771,1	16,26	2,7	2100	902С	132-МА4
83,6	794,2	16,75	0,8	665	702С	132-МА4
80,9	820,6	17,3	1,1	885	802С	132-МА4
79,7	832,9	17,56	1,8	1500	852С	132-МА4
77,4	858	18,09	2,4	2100	902С	132-МА4
70,7	939,7	19,82	2,2	2060	902С	132-МА4
69,6	954,4	20,13	0,9	900	802С	132-МА4
65,1	1019,5	21,5	1,6	1600	852С	132-МА4
63,7	1042,5	21,98	2	2100	902С	132-МА4
59,8	1109,5	23,39	0,8	900	802С	132-МА4
59,5	1115,7	23,53	1,9	2100	902С	132-МА4
57,7	1150,2	24,25	1,7	1940	902С	132-МА4
54,1	1227,5	25,88	1,3	1600	852С	132-МА4
48,6	1365,7	28,8	1,5	2100	902С	132-МА4
45	1474,2	31,09	1	1460	852С	132-МА4
40	1659,4	34,99	1,3	2100	902С	132-МА4
37,4	1775,2	37,43	0,9	1600	852С	132-МА4
33,6	1974,9	41,64	1	1960	902С	132-МА4
32,5	1998	43,03	0,8	1600	853С	132-МА4
28,8	2254,4	48,55	0,9	2100	903С	132-МА4
27,7	2399,8	50,6	0,9	2100	902С	132-МА4
24,3	2676,6	57,64	0,8	2100	903С	132-МА4

P ₁ =9,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
507,5	166	2,76	1,6	265	701С	132-МВ4
395,3	213,1	3,54	1,3	275	701С	132-МВ4
316,7	260,5	4,42	2,7	700	852С	132-МВ4
276,9	304,2	5,06	1	290	701С	132-МВ4
264,2	312,4	5,3	2,2	700	852С	132-МВ4
240,9	349,7	5,81	0,9	330	701С	132-МВ4
234,1	352,5	5,98	2,8	1000	902С	132-МВ4
227	371,1	6,17	1,2	450	801С	132-МВ4
219,4	376,2	6,38	2,1	800	852С	132-МВ4
213	387,4	6,57	1	380	702С	132-МВ4
206,3	408,3	6,79	0,9	380	701С	132-МВ4
198,2	425	7,06	1,4	600	801С	132-МВ4
197,2	418,5	7,1	2,8	1175	902С	132-МВ4
185,3	445,4	7,56	0,9	390	702С	132-МВ4
174,6	472,5	8,02	1,1	520	802С	132-МВ4
170,4	494,3	8,21	1,4	670	801С	132-МВ4
168,1	491	8,33	1,6	800	852С	132-МВ4
162,3	508,5	8,63	2,7	1350	902С	132-МВ4
158,7	520	8,82	0,8	410	702С	132-МВ4
152,5	541,2	9,18	1,1	590	802С	132-МВ4
140,2	588,8	9,99	1,5	900	852С	132-МВ4
131,1	629,4	10,68	1,1	680	802С	132-МВ4
124,3	663,9	11,26	1,7	1100	852С	132-МВ4
124,2	664,3	11,27	2,3	1500	902С	132-МВ4
116,4	708,9	12,03	1,7	1200	852С	132-МВ4
113	730,1	12,39	0,8	580	702С	132-МВ4
104,6	788,7	13,38	2,2	1700	902С	132-МВ4
103,7	796	13,5	1,8	1400	852С	132-МВ4
95,6	863,3	14,65	1,7	1500	852С	132-МВ4
92,7	890,5	15,11	0,9	775	802С	132-МВ4
91,9	898,2	15,24	2,1	1900	902С	132-МВ4
86,1	958,5	16,26	1,6	1500	852С	132-МВ4
86,1	958,4	16,26	2,2	2100	902С	132-МВ4
80,9	1019,9	17,3	0,9	885	802С	132-МВ4
79,7	1035,2	17,56	1,4	1500	852С	132-МВ4
77,4	1066,4	18,09	2	2100	902С	132-МВ4
70,7	1168	19,82	1,8	2060	902С	132-МВ4
69,6	1186,2	20,13	0,8	900	802С	132-МВ4
65,1	1267,1	21,5	1,3	1600	852С	132-МВ4
63,7	1295,8	21,98	1,6	2100	902С	132-МВ4
59,5	1386,8	23,53	1,5	2100	902С	132-МВ4
57,7	1429,7	24,25	1,4	1940	902С	132-МВ4
54,1	1525,7	25,88	1	1600	852С	132-МВ4
48,6	1697,4	28,8	1,2	2100	902С	132-МВ4
45	1832,4	31,09	0,8	1460	852С	132-МВ4
40	2062,6	34,99	1	2100	902С	132-МВ4
33,6	2454,7	41,64	0,8	1960	902С	132-МВ4

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =11,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
527,9	187,1	2,65	3,5	650	901С	160-М4
411,8	239,9	3,4	2,5	600	851С	160-М4
409,2	241,4	3,42	3,1	750	901С	160-М4
343,4	287,7	4,08	2,4	700	851С	160-М4
316,7	305,5	4,42	2,3	700	852С	160-М4
304,3	324,6	4,6	2,9	950	901С	160-М4
285,2	346,4	4,91	2	700	851С	160-М4
264,2	366,3	5,3	1,9	700	852С	160-М4
256,3	385,4	5,46	2,6	1000	901С	160-М4
234,1	413,3	5,98	2,4	1000	902С	160-М4
219,4	441,1	6,38	1,8	800	852С	160-М4
211	468,3	6,64	2,5	1175	901С	160-М4
197,2	490,8	7,1	2,4	1175	902С	160-М4
168,1	575,8	8,33	1,4	800	852С	160-М4
162,3	596,3	8,63	2,3	1350	902С	160-М4
140,2	690,4	9,99	1,3	900	852С	160-М4
124,3	778,5	11,26	1,4	1100	852С	160-М4
124,2	779	11,27	1,9	1500	902С	160-М4
116,4	831,3	12,03	1,4	1200	852С	160-М4
104,6	924,9	13,38	1,8	1700	902С	160-М4
103,7	933,5	13,5	1,5	1400	852С	160-М4
95,6	1012,3	14,65	1,5	1500	852С	160-М4
91,9	1053,2	15,24	1,8	1900	902С	160-М4
86,1	1124	16,26	1,3	1500	852С	160-М4
86,1	1123,8	16,26	1,9	2100	902С	160-М4
79,7	1213,9	17,56	1,2	1500	852С	160-М4
77,4	1250,5	18,09	1,7	2100	902С	160-М4
70,7	1369,6	19,82	1,5	2060	902С	160-М4
65,1	1485,8	21,5	1,1	1600	852С	160-М4
63,7	1519,5	21,98	1,4	2100	902С	160-М4
59,5	1626,2	23,53	1,3	2100	902С	160-М4
57,7	1676,5	24,25	1,2	1940	902С	160-М4
48,6	1990,5	28,8	1,1	2100	902С	160-М4

P ₁ =15,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
527,9	254,7	2,65	2,6	650	901С	160-L4
411,8	326,5	3,4	1,8	600	851С	160-L4
409,2	328,6	3,42	2,3	750	901С	160-L4
343,4	391,5	4,08	1,8	700	851С	160-L4
316,7	415,8	4,42	1,7	700	852С	160-L4
304,3	441,8	4,6	2,2	950	901С	160-L4
285,2	471,5	4,91	1,5	700	851С	160-L4
264,2	498,6	5,3	1,4	700	852С	160-L4
256,3	524,5	5,46	1,9	1000	901С	160-L4
234,1	562,6	5,98	1,8	1000	902С	160-L4
219,4	600,4	6,38	1,3	800	852С	160-L4
211	637,4	6,64	1,8	1175	901С	160-L4
197,2	668	7,1	1,8	1175	902С	160-L4
168,1	783,7	8,33	1	800	852С	160-L4

P ₁ =15,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
162,3	811,7	8,63	1,7	1350	902С	160-L4
140,2	939,7	9,99	1	900	852С	160-L4
124,3	1059,6	11,26	1	1100	852С	160-L4
124,2	1060,3	11,27	1,4	1500	902С	160-L4
116,4	1131,5	12,03	1,1	1200	852С	160-L4
104,6	1258,9	13,38	1,4	1700	902С	160-L4
103,7	1270,5	13,5	1,1	1400	852С	160-L4
95,6	1377,9	14,65	1,1	1500	852С	160-L4
91,9	1433,5	15,24	1,3	1900	902С	160-L4
86,1	1529,9	16,26	1	1500	852С	160-L4
86,1	1529,7	16,26	1,4	2100	902С	160-L4
79,7	1652,2	17,56	0,9	1500	852С	160-L4
77,4	1702	18,09	1,2	2100	902С	160-L4
70,7	1864,2	19,82	1,1	2060	902С	160-L4
65,1	2022,4	21,5	0,8	1600	852С	160-L4
63,7	2068,2	21,98	1	2100	902С	160-L4
59,5	2213,4	23,53	0,9	2100	902С	160-L4
57,7	2281,9	24,25	0,9	1940	902С	160-L4
48,6	2709,2	28,8	0,8	2100	902С	160-L4

P ₁ =18,5 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹			
--	--	--	--

Выбор мотор-редукторов

P ₁ =22,0 кВт n ₁ =1400 мин ⁻¹						
n ₂ (мин ⁻¹)	M ₂ (Н·м)	i	fs	Mп (Н·м)	Редуктор	Габарит двигателя
285,2	692,8	4,91	1	700	851C	180-L4
264,2	732,7	5,3	1	700	852C	180-L4
256,3	770,7	5,46	1,3	1000	901C	180-L4
234,1	826,7	5,98	1,2	1000	902C	180-L4
219,4	882,2	6,38	0,9	800	852C	180-L4
211	936,5	6,64	1,3	1175	901C	180-L4
197,2	981,5	7,1	1,2	1175	902C	180-L4
162,3	1192,6	8,63	1,1	1350	902C	180-L4
124,2	1558	11,27	1	1500	902C	180-L4
104,6	1849,8	13,38	0,9	1700	902C	180-L4
91,9	2106,4	15,24	0,9	1900	902C	180-L4
86,1	2247,7	16,26	0,9	2100	902C	180-L4
77,4	2500,9	18,09	0,8	2100	902C	180-L4

Для заметок

5

5



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14			Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		
							D	E	F	R	T	U	Выходной вал		
481	2,91	4	76	1,8	7,2	140	80	90	100	80	90	100	стандарт- ный Ø30 Ø35 На заказ	Код передаточ- ного числа	01 02 03 04 05
373	3,75	4	98	1,6	6,4	160	B	B		B	B				
263	5,33	4	140	1,2	4,8	170	B	B		B	B				
219	6,39	4	167	1,0	4,0	170	B	B		B	B				
178	7,85	4	205	1,1	4,3	225	B	B		B	B				

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 501C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло					
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
1,25 Л	0,80 Л	0,80 Л	0,70 Л	1,40 Л	0,80 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Telium VSF 320			SHELL Omala S4 WE 320			

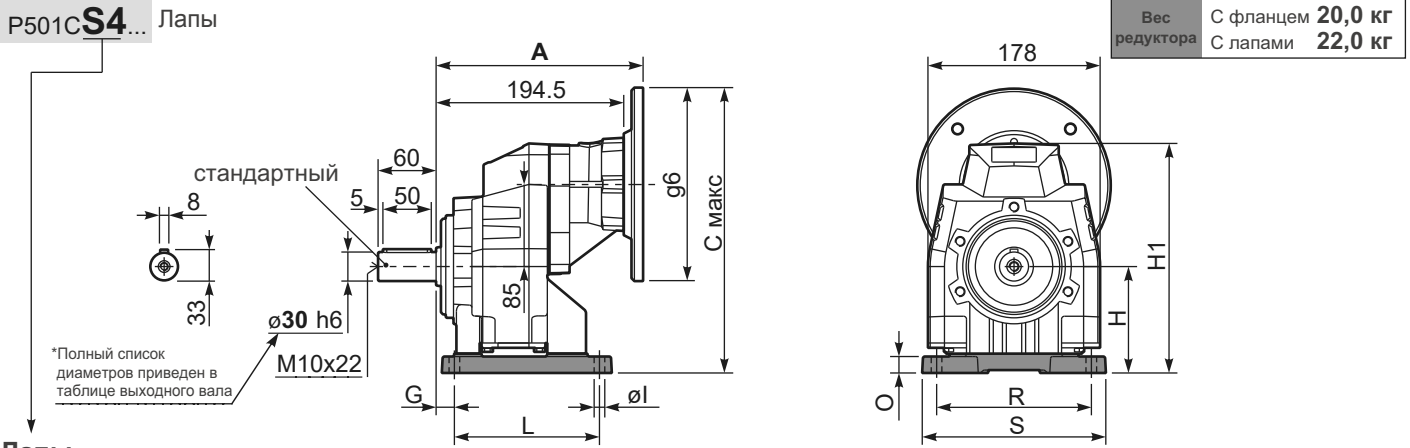
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{56.5}{X+26.5}$					
n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	500	2500	140	640	3200	70	820	4100
250	540	2700	120	680	3400	40	1020	5100
200	580	2900	85	760	3800	15	1100	5500

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

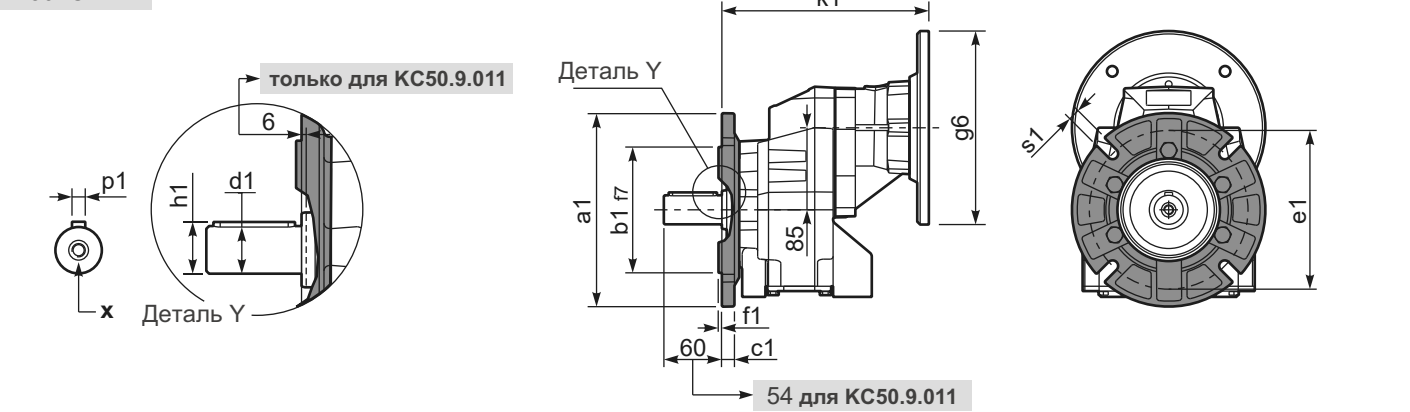
табл. 2

Доступны 3D модели



Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	ØI	Макс. фланец B5	Артикул
B3	312/3	18	110	160	130	190	237	17	11	-	C50C.9.022
S4	47	30	115	135	165	170	242	22	13,5	-	C50C.9.024
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P501C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

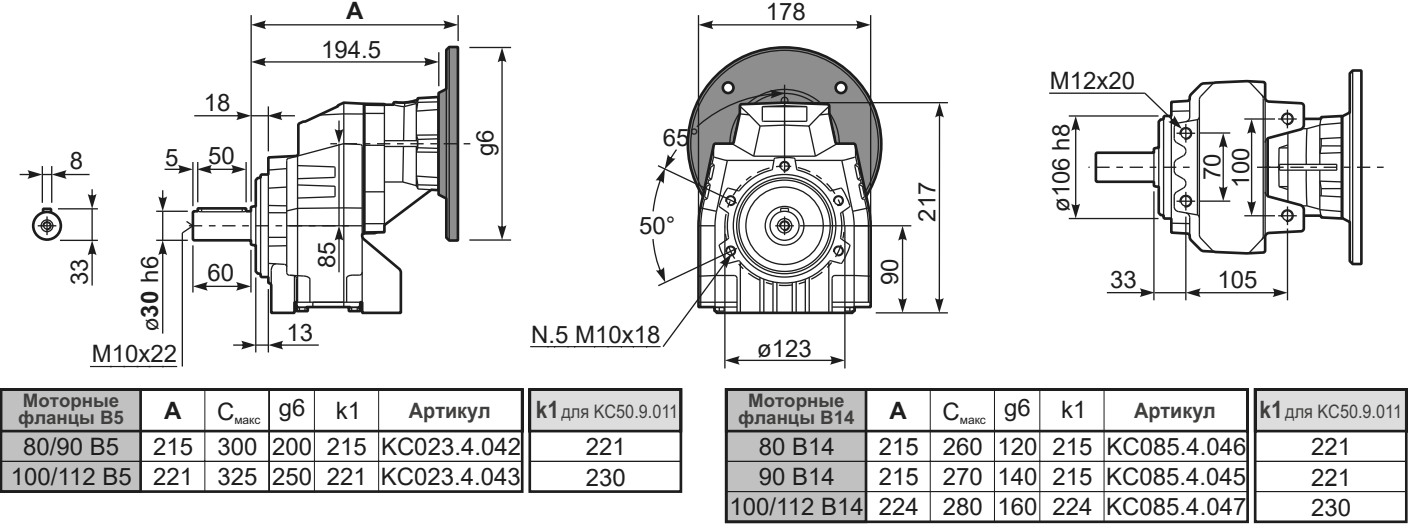
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	Ø 35x70	10	38	M10x22
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	11	KC50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	KC50.9.012
250	180	15,5	215	4	14	KC50.9.013

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P501C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{макс}	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80/90 B5	215	300	200	215	KC023.4.042	221
100/112 B5	221	325	250	221	KC023.4.043	230

Моторные фланцы B14	A	C _{макс}	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
80 B14	215	260	120	215	KC085.4.046	221
90 B14	215	270	140	215	KC085.4.045	221
100/112 B14	224	280	160	224	KC085.4.047	230

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

 С) Положение отверстий моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

табл. 1

n_1	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	340	1700

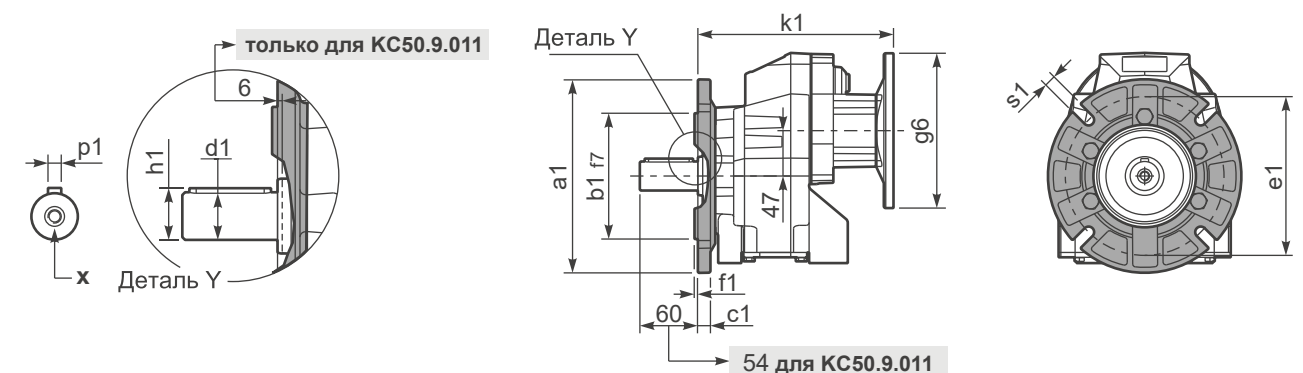
табл. 2

Вес редуктора	С фланцем	15,0 кг
	С лапами	17,0 кг

Technical drawing of a motor with dimensions: 178 (width), H (height), R (radius), S (base width), and O (offset).

[illegible]

P502C-F... Выходной фланец



	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 30x60	8	33	M10x22
На заказ	ø 35x70	10	38	M10x22
	-	-	-	-

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
160	110	14	130	3,5	11	КС50.9.011
200	130	13	165	3,5	11	КС50.9.012
250	180	15.5	215	4	14	КС50.9.013



Комплектуется фланцем
и лопаткой только по
заказу. Совместимость
уточняйте у продавца.

Technical drawing of the B14 motor assembly, showing side and front views with dimensions.

Side View Dimensions:

- Overall length: 184.5
- Motor body length: 18
- Flange thickness: 9.6
- Flange diameter: $\varnothing 123$
- Motor body diameter: $\varnothing 30$ h6
- Mounting hole diameter: 8
- Mounting hole offset: 33
- Mounting hole pitch: 50
- Mounting hole offset from end: 5
- Mounting hole offset from center: 60
- Mounting hole offset from end (alternative): 13
- Mounting hole offset from center (alternative): 47

Front View Dimensions:

- Overall width: 178
- Mounting hole pitch: 178
- Mounting hole offset from center: 90
- Mounting hole offset from end: 217
- Mounting hole offset from center (alternative): 90
- Mounting hole offset from end (alternative): 217

Other Dimensions:

- Mounting hole pitch: M10x22
- Mounting hole offset from center: 13
- Mounting hole offset from end: 47
- Mounting hole offset from center (alternative): 60
- Mounting hole offset from end (alternative): 5

Notes:

- Рекомендуемые моторные фланцы B14 (Recommended motor flanges B14)

Моторные фланцы В14	A	C _{макс}	g6	k1	Артикул	k1 для KC50.9.011
71 В14	203	214,5	105	203	K063.4.047	209
80 В14	205	222	120	205	K063.4.046	211
90 В14	205	232	140	205	K063.4.041	211
100/112 В14	220,3	242	160	220,3	KC40.4.041	226,3

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

 С) Положение отверстий моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

табл. 1

табл. 2



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14					 Выходной вал	 Код передаточ- ного числа
							G		- - - -						
							132		- - - -						
507	2,76	9	166	1,6	14,4	265			не доступны		2980	стандарт- ный ø35 ø38 ø40	01		
395	3,54	9	213	1,3	11,6	275					2485		02		
277	5,06	9	304	1,0	8,6	290					1891		03		
241	5,81	7,5	281	1,2	8,5	330					1693		04		
206	6,79	7,5	329	1,2	8,4	380					1495		05		
Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98														На заказ	

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит прокладка В) По заказу возможен комплект без прокладки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 701C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

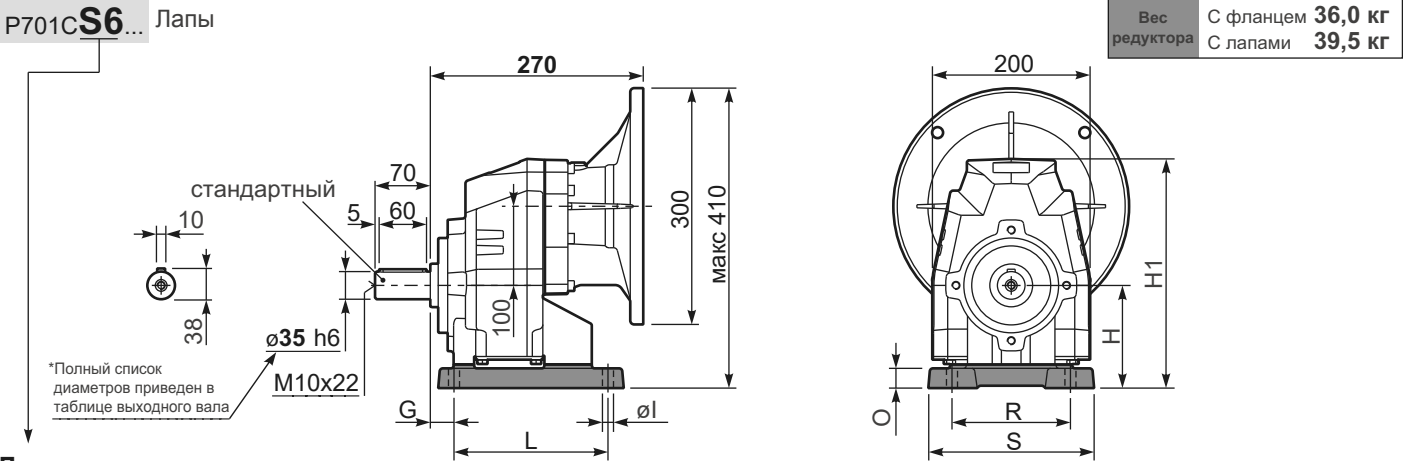
Стандартная комплектация	Данные положения монтажа необходимо указывать в заказе или добавлять масло						
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8	Уточняйте отдельно
1,85 Л	1,40 Л	1,40 Л	1,30 Л	2,25 Л	1,60 Л		
AGIP Telium VSF 320				SHELL Omala S4 WE 320			

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{70}{X+35}$					
n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	680	3400	140	960	4800	70	1300	6500
250	760	3800	120	1040	5200	40	1460	7300
200	900	4500	85	1120	5600	15	1800	9000
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники								

табл. 2

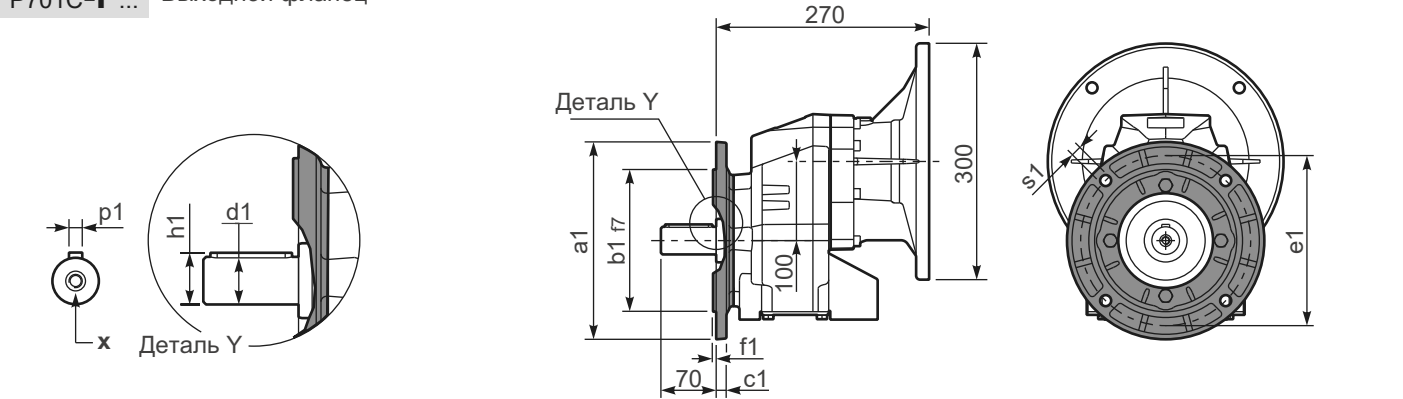
Доступны 3D модели



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	ØI	Макс. фланец B5	Артикул
B4	412/3	19,5	130	180	149,5	216	290	25	14	-	KC70.9.022
S6	67	30	130	150	195	210	290	25	14	-	KC70.9.024
H5	025/253	35	160	170	175	220	320	30	16	-	KC70.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P701C-F... Выходной фланец



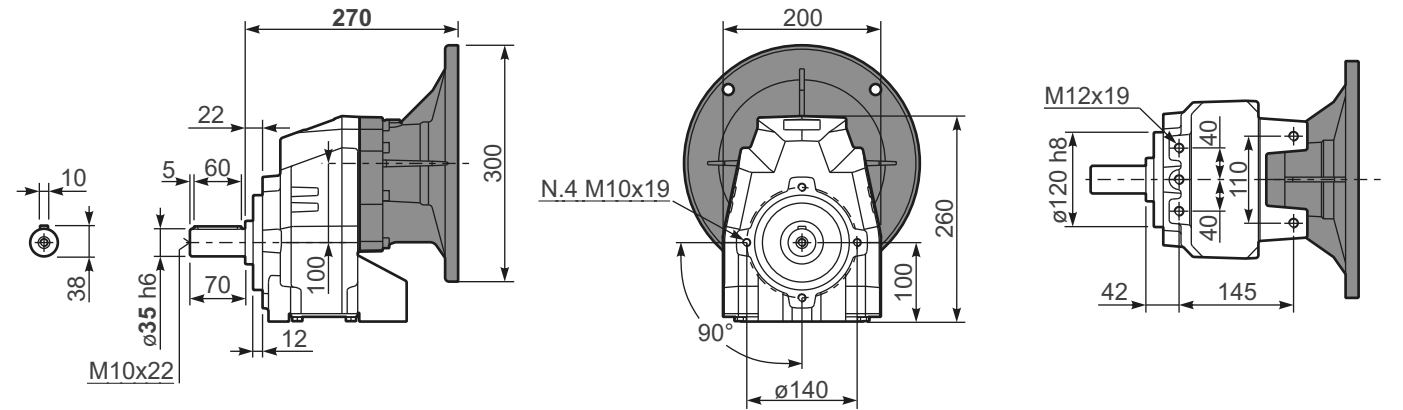
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 35x70	10	38	M10x22
На заказ	Ø 38x70	10	41	M10x25
	Ø 40x80	12	43	M10x28

Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012	Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013	
-	-	-	-	-	-	-	

P701C-N... Базовое исполнение



Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

 С) Положение отверстий моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

табл. 1

n_1	FA	FR
1400	240	1200
900	280	1400
500	310	1700

табл. 2

Вес редуктора	С фланцем	30,0 кг
	С лапами	33,5 кг

P703C-F... Выходной фланец

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	 Комплектуется фланцем и лапками только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.
200	130	11	165	3,5	11	KC70.9.012	
250	180	13	215	4	14	KC70.9.013	
-	-	-	-	-	-	-	

[illegible]

Моторные фланцы В14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 В14	257,5	224,5	105	257,5	K063.4.047
80 В14	259,5	232	120	259,5	K063.4.046
90 В14	259,5	242	140	259,5	K063.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14				Выходной вал		 Код передаточ- ного числа	
							G									
							132						 $\varnothing$			
227	6,17	9	371	1,2	10,9	450			не доступны				18111	стандарт- ный ø40 ø45 На заказ	01	
198	7,06	9	425	1,4	12,7	600							16113		02	
170	8,21	9	494	1,4	12,2	670							14115		03	
Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,98																

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

На заказ

☐ Возможн
фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **801C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

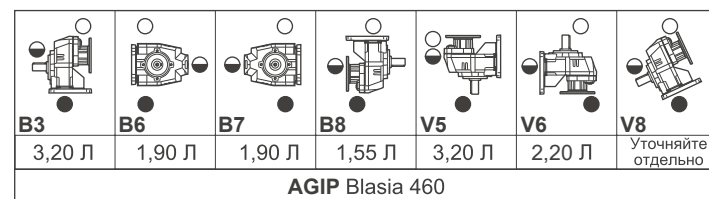
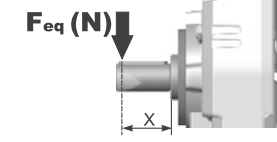
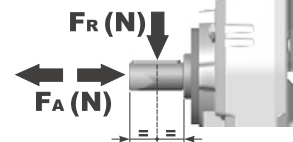


табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80.5}{X+40.5}$$



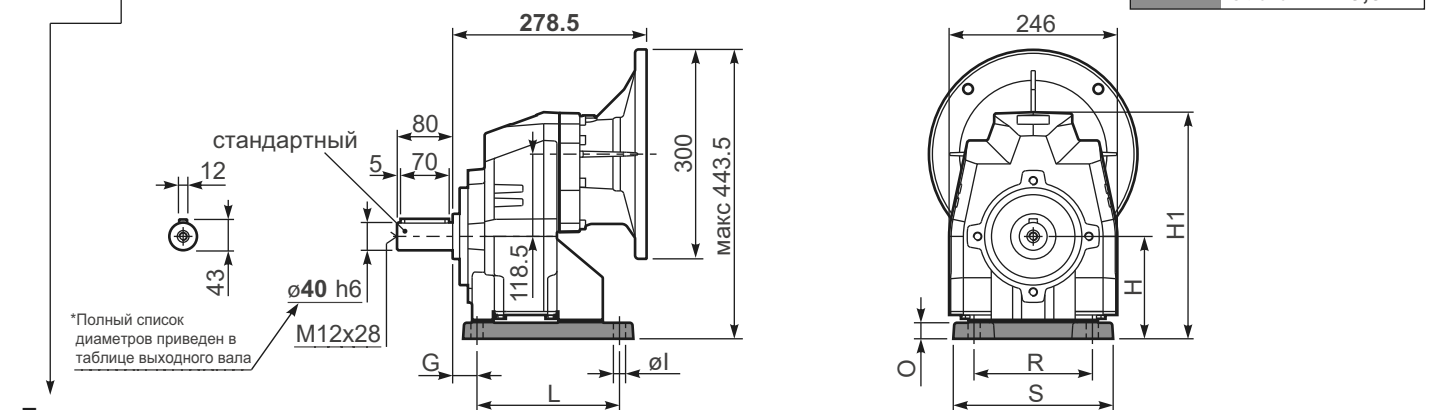
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

**По запросу для увеличения допустимых нагрузок
доступны усиленные подшипники**

табл. 2

Р801С**S7**... Лапы

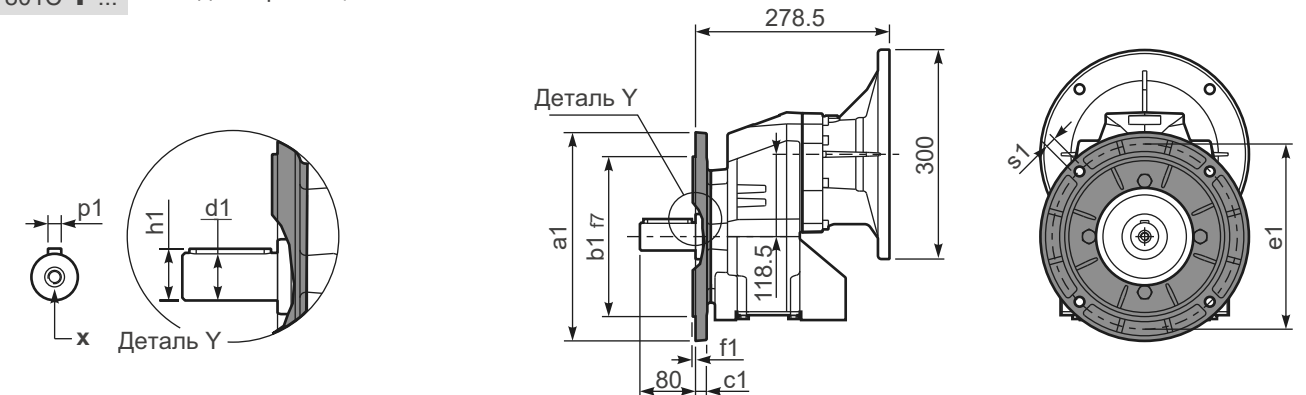
Вес редуктора	С фланцем	45,5 кг
	С лапами	49,5 кг



Лапы

[illegible]

P801C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 40x80	12	43	M12x28
На заказ	ø 50x100	14	53,5	M16x36

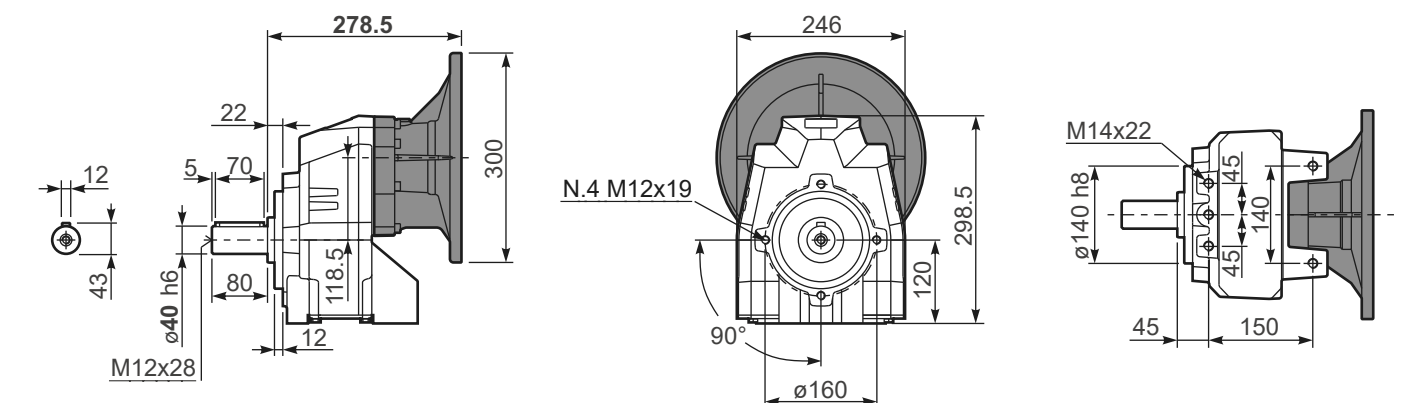
Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость с другими моделями не гарантируется.

Комплектуется фланцем
и лапами только по
заказу. Совместимость
уточняйте отдельно.

P801C-N... Базовое исполнение



Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

[illegible]

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

 Возможные моторные фланцы

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **802С** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

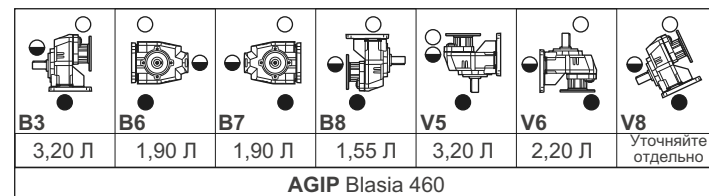
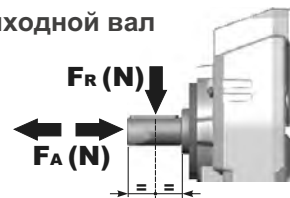


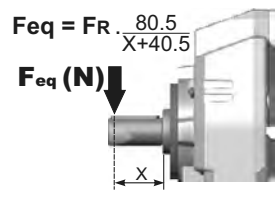
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал



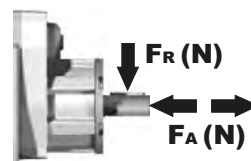
$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{80.5}{X+40.5}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

**По запросу для увеличения допустимых нагрузок
доступны усиленные подшипники**

Входной вал



n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

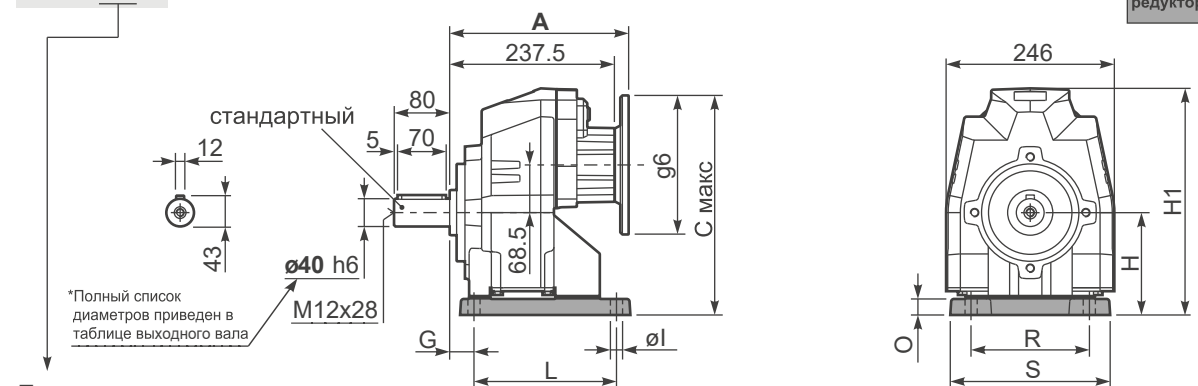
табл. 2

Доступны 3D модели

900 H_M 802C

Вес редуктора	С фланцем	39,5 кг
	С лапами	43,5 кг

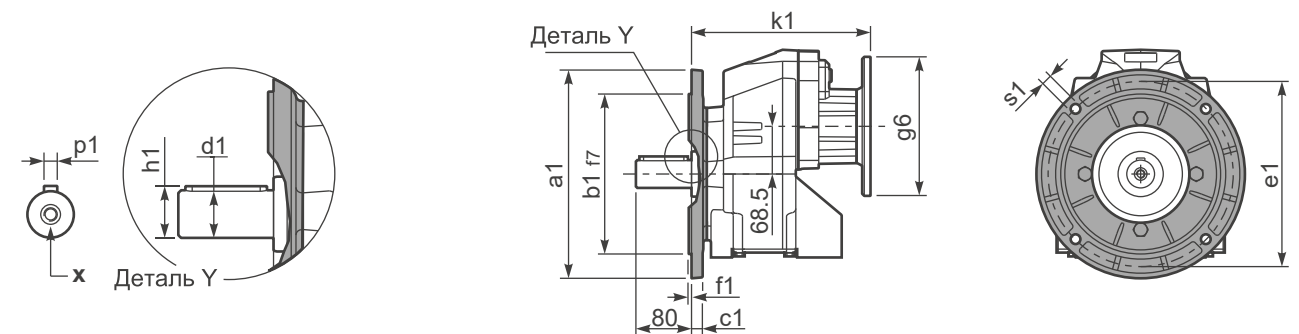
Р802С**S7**... Лапы



Лапы

[illegible]

P802C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 40x80	12	43	M12x28
На заказ	ø 50x100	14	53,5	M16x36
	-	-	-	-

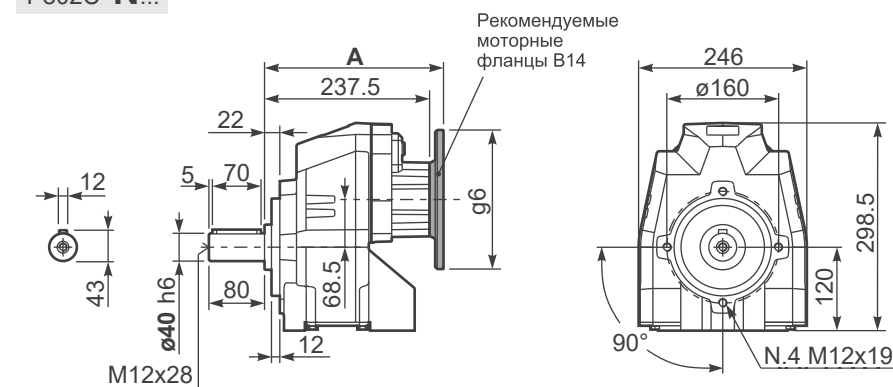
Возможные выходные фланцы

a1 Ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
250	180	13	215	4	14	КС80.9.013
300	230	16	265	4	14	КС80.9.014
-	-	-	-	-	-	-

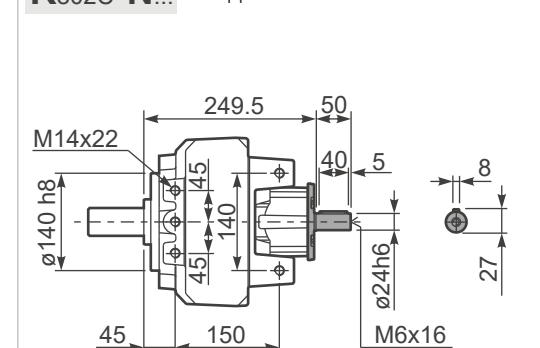


Комплектуется фланцем и пластинами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P802C-N... Базовое исполнение



R802C-N... Входной вал



Моторные фланцы В5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 В5	256	323.5	160	256	KC023.4.041
80/90 В5	258	343.5	200	258	KC023.4.042
100/112 В5	267	368.5	250	267	KC023.4.043
132 В5	285	393.5	300	285.5	KC40.4.043

Моторные фланцы В14	A	C _{макс}	g6	k1	Артикул
80 В14	258	303,5	120	258	KC085.4.046
90 В14	258	313,5	140	258	KC085.4.045
100/112 В14	267	323,5	160	267	KC085.4.047
132 В14	285	343,5	200	285	KC50.4.041

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14					Код передаточ- ного числа	
							B	C	D	E	Q	R	T				
							63	71	80	90	71	80	90				
18,5	75,50	1,5	725	1,1	1,7	825	B					C	C		191318	стандарт- ный ø40 ø50 На заказ	01
16,2	86,47	1,5	830	1,1	1,6	900	B					C	C		191316		02
14,0	100,22	1,5	962	0,9	1,4	900	B					C	C		171316		03
12,0	116,56	1,1	817	1,1	1,2	900	B					C	C		171314		04
10,2	136,82	1,1	959	0,9	1,0	900	B					C	C		151314		05
9,1	153,05	0,75	736	1,1	0,83	810	B					C	C		190816		06
8,6	163,31	0,75	786	1,1	0,86	900	B					C	C		131314		07
7,9	178,01	0,75	856	1,1	0,79	900	B					C	C		190814		08
7,3	191,67	0,75	922	1,0	0,73	900	B					C	C		101316		09
6,8	206,32	0,75	992	0,9	0,68	900	B					C	C		170814		10
6,3	222,92	0,55	791	1,1	0,63	900	B					C	C		101314		11
5,8	242,18	0,55	859	1,0	0,58	900	B					C	C		150814		12
5,6	250,15	0,55	888	1,0	0,56	900	B					C	C		91316		13
4,8	289,08	0,55	1026	0,9	0,49	900	B					C	C		130814		14
4,2	330,31	0,37	783	1,1	0,42	890	B					C	C		71316		15
3,5	394,59	0,37	936	1,0	0,36	900	B					C	C		100814		16
2,7	514,99	0,25	824	1,1	0,27	900	B					C	C		90814		17
2,1	680,03	0,18	832	1,1	0,21	900	B					C	C		70814		18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,94

■ Возможные моторные фланцы В комплект поставки входит проставка **В)** По заказу возможен комплект без проставки Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **803C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

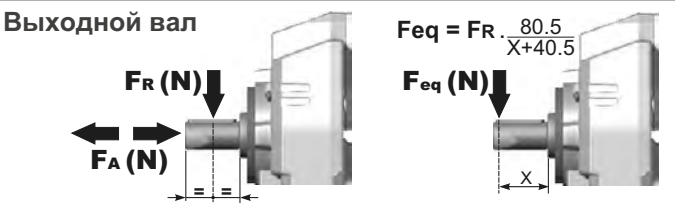
Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
3,30 Л	1,90 Л	1,90 Л	1,55 Л	3,40 Л	2,30 Л	Уточняйте отдельно

AGIP Blasla 460

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1200	6000	140	1600	8000	70	2200	11000
250	1400	7000	120	1800	9000	40	2600	13000
200	1500	7500	85	2000	10000	15	3000	15000

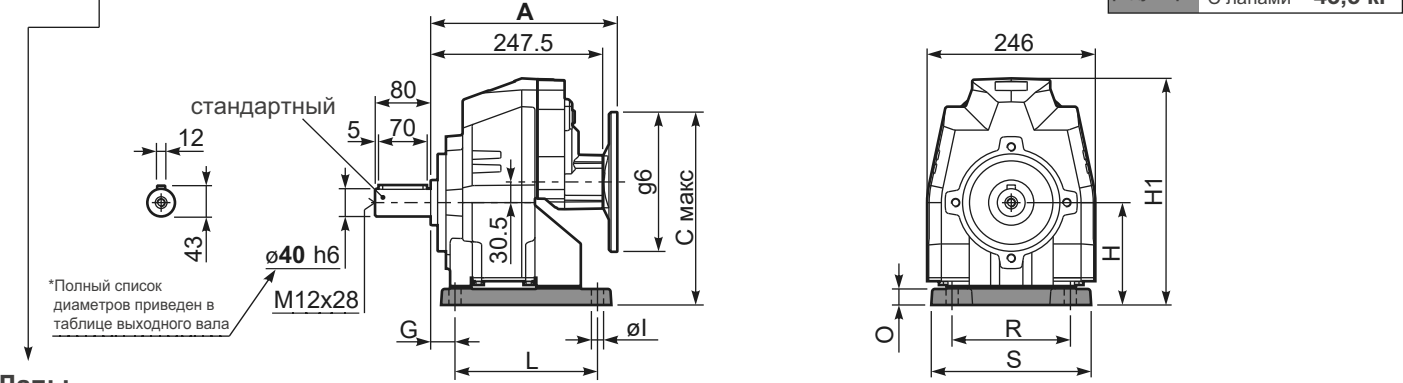
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

n_1	FA	FR
1400	400	2000
900	440	2200
500	440	2200

табл. 2

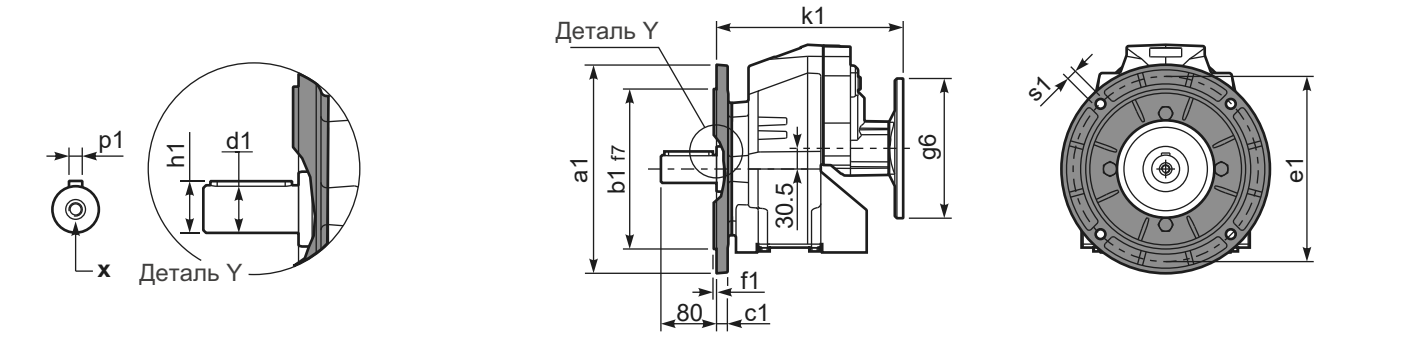
Доступны 3D модели

P803CS7... Лапы



Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øI	Макс. фланец B5	Артикул
B5	512/3	25	155	225	156	270	333,5	30	18	-	KC80.9.022
S7	77	35	140	170	205	230	318,5	18	17,5	-	KC80.9.024
H6	026/263	40	175	215	215	265	353,5	30	16	-	KC80.9.023
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

P803C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

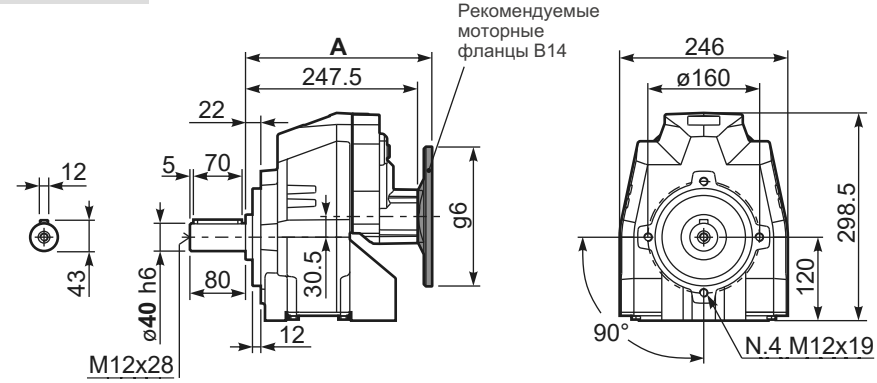
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 40x80	12	43	M12x28
На заказ	ø 50x100	14	53,5	M16x36

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	
250	180	13	215	4	14	KC80.9.013	
300	230	16	265	4	14	KC80.9.014	
-	-	-	-	-	-	-	

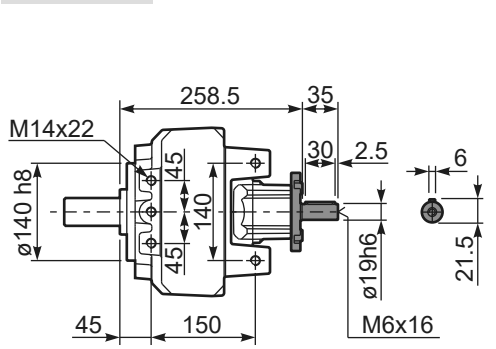
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P803C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C макс	g6	k1	Артикул
63 B5	268	275,5	140	268	K063.4.041
71 B5	266	285,5	160	266	K063.4.042
80/90 B5	268	305,5	200	268	K063.4.043

R803C-N... Входной вал



Моторные фланцы B14	A	C макс	g6	k1	Артикул
71 B14	266	258	105	266	K063.4.047
80 B14	268	265,5	120	268	K063.4.046
90 B14	268	275,5	140	268	K063.4.041



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5		Возможные моторные фланцы B14					 Выходной вал $\varnothing$	 Код передаточ- ного числа
							H	I	-	-	-	-			
412	3.40	22	480	1.3	26.4	600			не доступны				1551	стандарт- ный ø50 ø60 на заказ	01
343	4.08	22	575	1.2	25.7	700							1353		02
285	4.91	22	693	1.0	21.3	700							1154		03

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

На заказ

Возможные моторные фланцы

 В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий
моторного фланца

Редукторы **851C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спусковыми и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

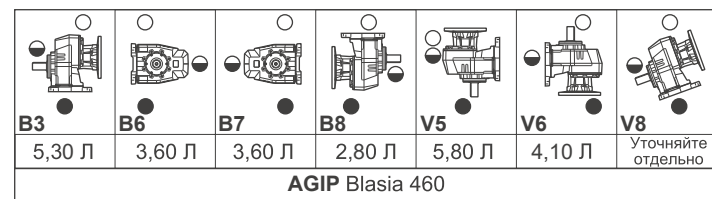
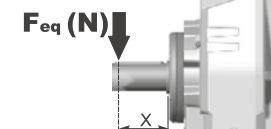
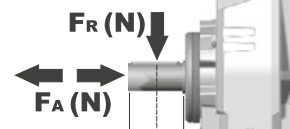


табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$$


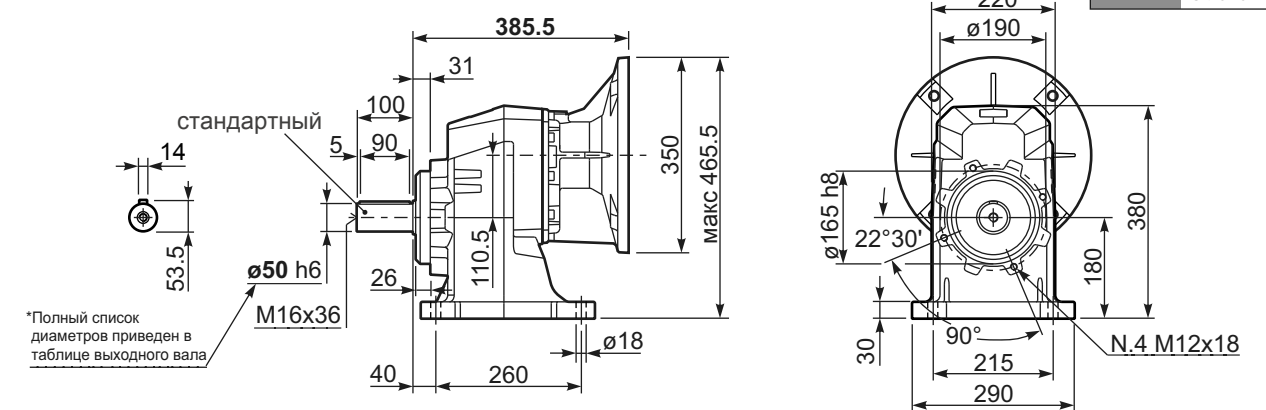
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

табл. 2

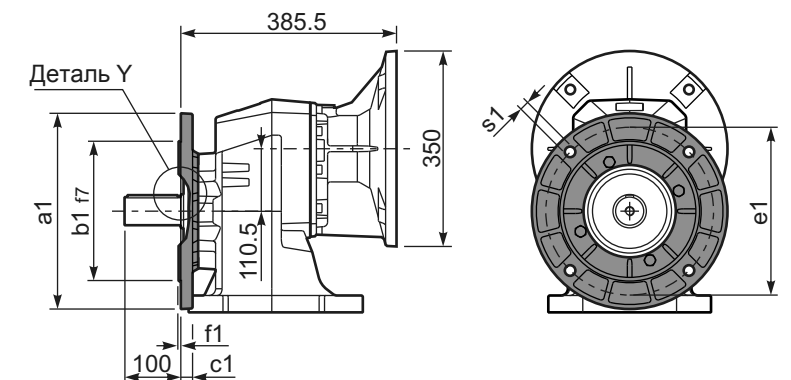
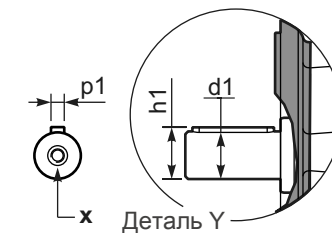
Р851С**S8**... Лапы

Вес редуктора	С фланцем	90.0 кг
	С лапами	80.5 кг



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

P851C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 50x100	14	53.5	M16x36
На заказ	ø 60x120	18	64	M20x42
	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
-	-	-	-	-	-	-



Все фланцы
совместимы
с лапами

се фланцы
овместимы
с лапами

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

 С) Положение отверстий моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

табл. 1

табл. 2

853C 1800 Нм

Характеристики – Чугунные
СООСНЫЕ РЕДУКТОРЫ



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹		Выходной вал $\varnothing$	Код передаточ- ного числа
							C	D	E	F	G	R	T	U	V				
							71	80	90	100 112	132	80	90	100 112	132				
32.5	43.03	5.5	1478	1.1	5.8	1600	B									201313		стандарт- ный $\varnothing 50$	01
28.9	48.52	5.5	1667	0.9	5.0	1550	B									161315			02
27.0	51.81	4	1302	1.2	4.8	1600	B									201311			03
24.1	58.17	4	1462	1.1	4.3	1600	B									161313			04
22.2	63.09	4	1585	1.0	3.8	1550	B									131315			05
20.0	70.05	4	1760	1.0	4.0	1800	B									161311			06
18.5	75.65	4	1901	0.9	3.7	1800	B									131313			07
15.4	91.09	3	1723	1.0	3.1	1800	B									131311		$\varnothing 60$	08
12.6	111.50	2.2	1553	1.2	2.5	1800	B									111311	На заказ		09
10.5	133.91	2.2	1865	1.0	2.1	1800	B									81313			10
8.7	161.24	1.5	1548	1.2	1.7	1800	B									81311			11
7.6	184.40	1.1	1293	1.1	1.2	1450	B									61313			12
6.3	222.04	1.1	1557	1.1	1.2	1750	B									61311			13

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

■ Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **853C** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
5,50 Л	3,80 Л	3,80 Л	3,20 Л	7,00 Л	4,60 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_R(N)$ $F_A(N)$ $F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$ $F_{eq}(N)$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	1800	9000	140	2400	12000	70	3000	15000
250	2000	10000	120	2600	13000	40	3200	16000
200	2200	11000	85	2800	14000	15	4000	20000

По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники

Входной вал

$F_R(N)$ $F_A(N)$

n_1	FA	FR
1400	450	2250
900	500	2500
500	600	3000

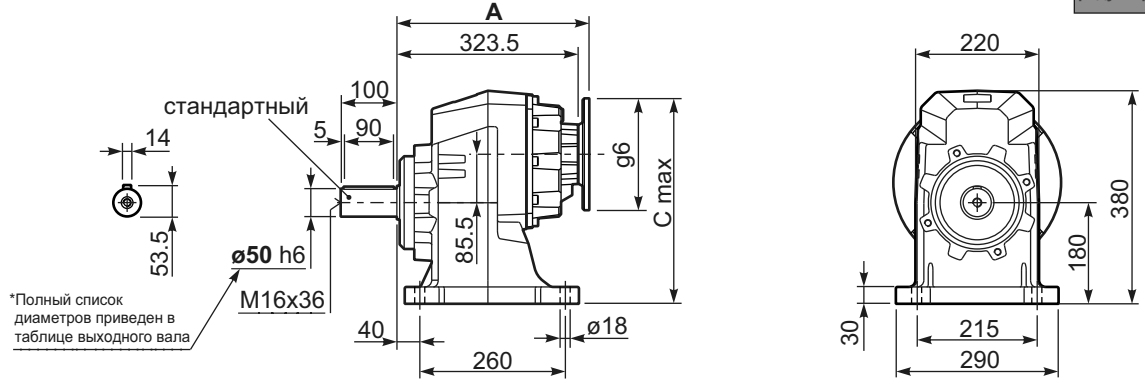
табл. 2

Доступны 3D модели

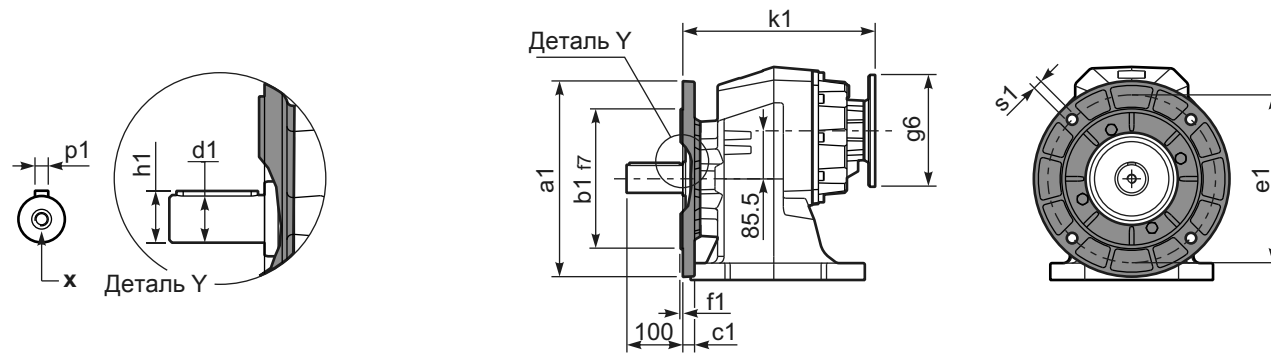
1800 Нм 853C

P853CS8... Лапы

Вес редуктора С фланцем **80.5 кг**
С лапами **71.0 кг**



P853C-F... Выходной фланец



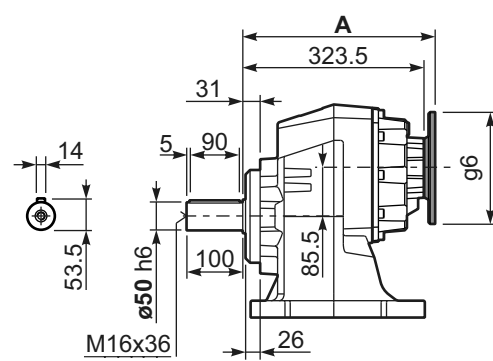
*Возможный выходной вал

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\varnothing 50 \times 100$	14	53.5	M16x36
На заказ	$\varnothing 60 \times 120$	18	64	M20x42

Возможные выходные фланцы

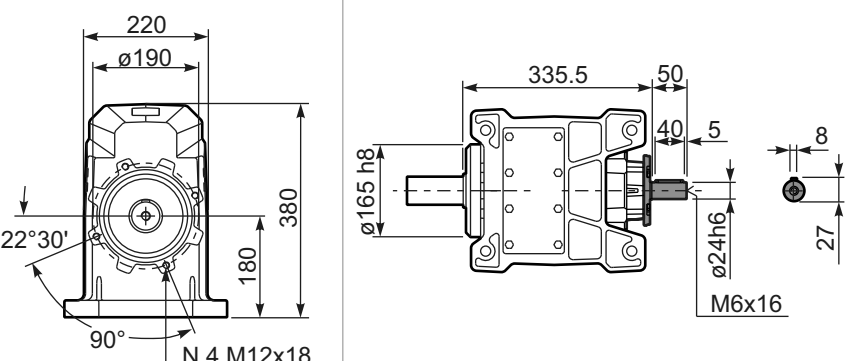
a1 $\varnothing$	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул	 Все фланцы совместимы с лапами
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014	
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015	
-	-	-	-	-	-	-	

P853CS8... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
71 B5	342	345.5	160	342	KC023.4.041
80/90 B5	344	365.5	200	344	KC023.4.042
100/112 B5	353	390.5	250	353	KC023.4.043
132 B5	371	415.5	300	371	KC50.4.043

R853CS8... Входной вал



Моторные фланцы B14	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
80 B14	344	325.5	120	344	KC085.4.046
90 B14	344	335.5	140	344	KC085.4.045
100/112 B14	353	345.5	160	353	KC085.4.047
132 B14	371	365.5	200	371	KC50.4.041

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,98**

С) Положение отверстий
моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.



табл. 2

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5				Возможные моторные фланцы В14						 Код передаточ- ного числа
							F	G	H	I	-	-	-	-			
							100 112	132	160	180	-	-	-	-			
234	5.98	22	827	1.2	25.5	1000	B				не доступны	3015	 стандарт- ный ø60 ø50 На заказ	01			
197	7.10	22	982	1.2	25.3	1175	B					3013		02			
162	8.63	22	1193	1.1	23.9	1350	B					3011		03			
124	11.27	18.5	1310	1.1	20.3	1500	B					2015		04			
105	13.38	18.5	1555	1.1	19.4	1700	B					2013		05			
92	15.24	18.5	1771	1.1	19.0	1900	B					1615		06			
86	16.26	18.5	1889	1.1	19.7	2100	B					2011		07			
77	18.09	18.5	2102	1.0	17.7	2100	B					1613		08			
71	19.82	15	1865	1.1	15.9	2060	B					1315		09			
64	21.98	15	2069	1.0	14.6	2100	B					1611		10			
60	23.53	15	2214	0.9	13.6	2100	B					1313		11			
58	24.25	11	1677	1.2	12.2	1940	B					1115		12			
48.6	28.80	11	1991	1.1	11.1	2100	B					1113		13			
40.0	34.99	9	2063	1.0	9.2	2100	B					1111		14			
33.6	41.64	7.5	1976	1.0	7.2	1960	B					813		15			
27.7	50.60	5.5	1774	1.2	6.3	2100	B					811		16			

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,96**

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка По заказу возможен комплект без проставки C) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 902C поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

						
B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
5,90 Л	3,80 Л	3,80 Л	3,40 Л	6,70 Л	4,40 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

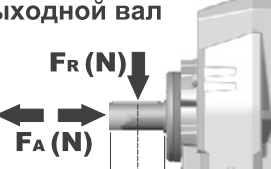
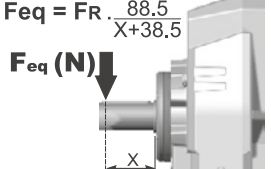
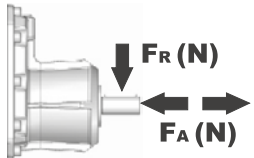
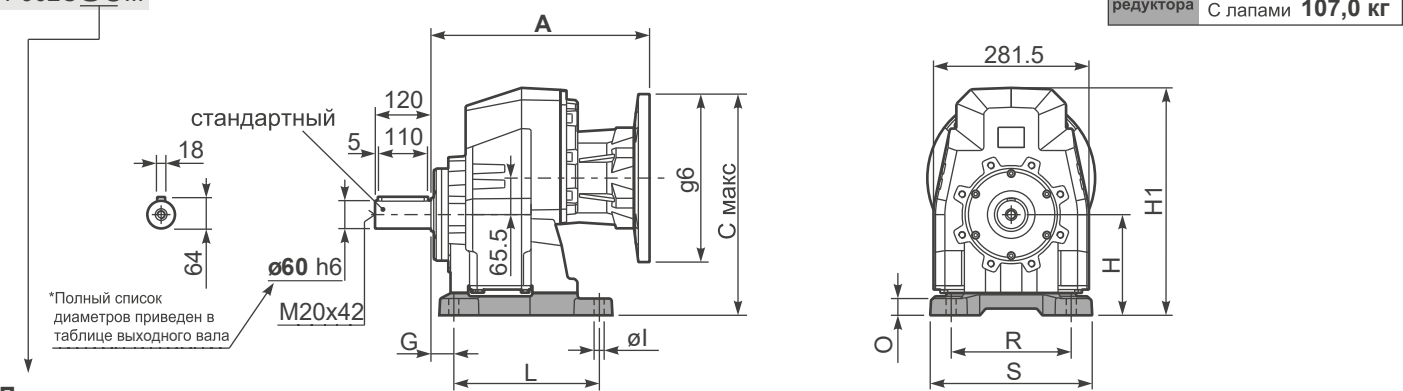
РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{88.5}{X+38.5}$					
								
n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R	n_2	F_A	F_R
300	2070	10350	140	2760	13800	70	3450	17250
250	2300	11500	120	2990	14950	40	3680	18400
200	2530	12650	85	3220	16100	15	4600	23000
По запросу для увеличения допустимых нагрузок доступны усиленные подшипники								
Входной вал								
n_1	F_A	F_R	n_1	F_A	F_R	n_1	F_A	F_R
1400	700	3500	900	840	4200	500	900	4500

табл. 2

Доступны 3D модели

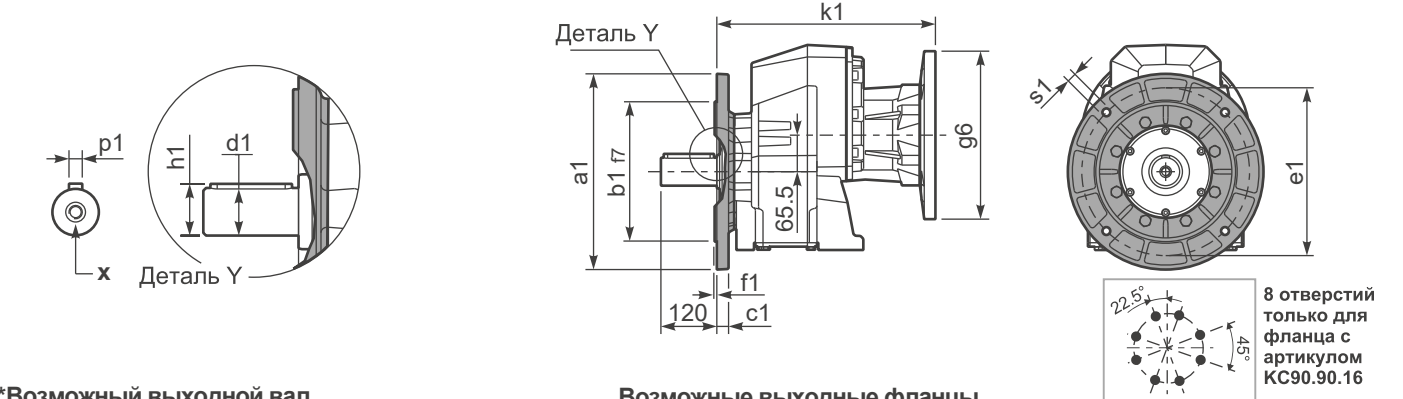
P902C-S8... Лапы



Лапы

Тип лап	Аналог	G	H	R	L	S	H1	O	øl	Макс. фланец В5	Артикул
B6	612/3	25	195	250	180	300	422	25	18	-	KC90.9.022
B7	702/3	25	210	300	165	350	437	30	22	-	KC90.9.027
S8	87	40	180	215	260	290	407	30	18	-	KC90.9.024
S9	97	40	225	250	310	340	452	45	22	-	KC90.9.026
H7	027/273	40	225	250	245	300	452	55	22	-	KC90.9.023
HS	-	40	175	215	260	290	402	25	18	-	KC90.9.025

P902C-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

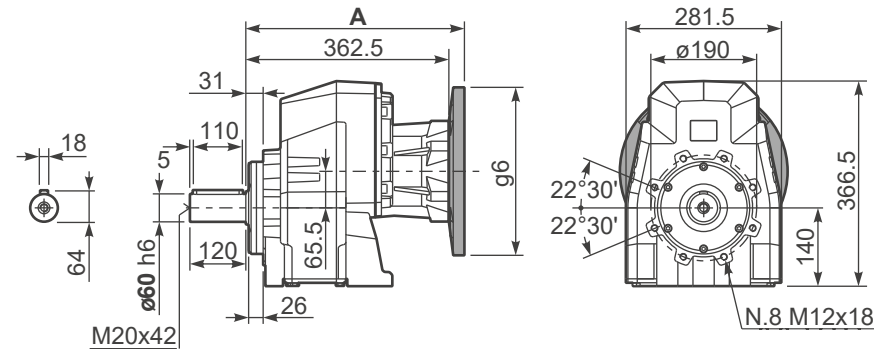
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	ø 50x100	14	53.5	M16x36

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

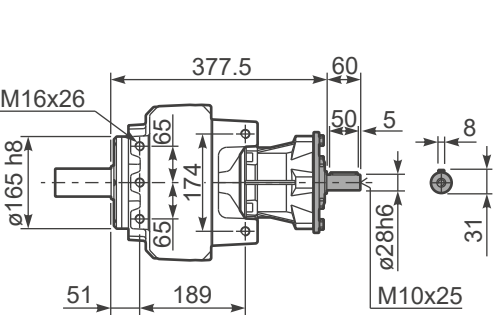
Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

P902C-N... Базовое исполнение



Моторные фланцы В5	A	C макс	g6	k1	Артикул
100/112 B5	387	415.5	250	387	KF80.90.52
132 B5	391	440.5	300	391	KF80.90.53
160/180 B5	402	465.5	350	402	KF80.90.54

R902C-N... Входной вал



■ **БЫСТРЫЙ ВЫБОР**

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис- фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5				Возможные моторные фланцы B14				Входная скорость (n_1) = 1400 мин ⁻¹	
							G	H	I	L	-	-	-	-	Выходной вал	Код передаточ- ного числа
294	4.75	30	895	1.8	53.0	1650									3914	01
269	5.21	30	980	1.8	51.3	1750									3913	02
220	6.36	30	1197	1.6	45.6	1900									3911	03
188	7.45	30	1401	1.5	43.1	2100									3014	04
172	8.15	30	1535	1.4	39.3	2100									3013	05
141	9.96	30	1874	1.2	33.7	2200									3011	06
120	11.69	30	2200	1.0	30.1	2300									2214	07
109	12.80	30	2409	1.0	27.4	2300									2213	08
90	15.63	22	2161	1.1	23.5	2400									2211	09
79	17.65	22	2441	1.1	22.5	2600									1614	10
72	19.33	22	2673	1.1	22.9	2900									1613	11
67	20.77	22	2872	1.0	21.3	2900									1414	12
62	22.75	18.5	2643	1.1	19.5	2900									1413	13
59	23.60	18.5	2743	1.1	18.8	2900									1611	14
50	27.78	15	2615	1.1	15.9	2900									1411	15
45.5	30.76	15	2896	1.0	14.4	2900									1014	16
41.6	33.69	11	2330	1.2	13.1	2900									1013	17
34.0	41.15	11	2845	1.0	10.8	2900									1011	18

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

■ Возможные моторные фланцы

В) В комплект поставки входит проставка

В) По заказу возможен комплект без проставки

С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы **1002** поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
4.50 Л	8.00 Л	5.50 Л	6.00 Л	10.00 Л	7.50 Л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

Выходной вал

$F_{eq} = F_R \cdot \frac{117}{X+57}$

n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2300	11500	140	2980	14900	70	3660	18300
250	2480	12400	120	3180	15900	40	4220	21100
200	2680	13400	85	3440	17200	15	4820	24100

Входной вал

n_1	FA	FR
1400	1120	5600
900	1220	6100
500	1300	6500

табл. 2

P1002S9... Лапы

Входной вал

Выходной фланец

Возможные выходные фланцы

a1	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

P1002S9... Базовое исполнение

Входной вал

Выходной фланец

Возможные выходные фланцы

a1	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

R1002S9... Входной вал

Входной вал

Выходной фланец

Возможные выходные фланцы

a1	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	KC90.9.014
350	250	21	300	5	18	KC90.9.015
450	350	22	400	5	18	KC90.9.016

Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5			Возможные моторные фланцы B14					Выходной вал $\varnothing$	 Код передаточного числа
							F	G	H	-	-	-				
							100 112	132	160	-	-	-				
38.8	36.11	11	2447	1.2	12.5	2900	B			не доступны	301411	стандарт- ный $\varnothing 60$	01			
27.5	50.89	9	2941	1.0	9.2	3000	B				201414		02			
25.1	55.73	7.5	2591	1.2	8.4	3000	B				201413		03			
20.3	68.80	7.5	3199	0.9	6.8	3000	B				161414		04			
18.6	75.35	5.5	2589	1.2	6.2	3000	B				161413		05			
15.6	89.47	5.5	3074	1.0	5.2	3000	B				131414		06			
15.2	92.02	5.5	3161	0.9	5.1	3000	B				161411		07			
14.3	97.99	4	2462	1.2	4.8	3000	B				131413		08			
12.8	109.52	4	2752	1.1	4.3	3000	B				111414		09			
11.7	119.94	4	3014	1.0	3.9	3000	B				111413		10			
9.6	146.47	3	2771	1.1	3.2	3000	B				111411		11			
8.8	158.37	3	2996	1.0	3.0	3000	B				81414		12			
8.1	173.45	2.2	2416	1.2	2.7	3000	B				81413		13			
6.6	211.82	2.2	2951	1.0	2.2	3000	B				81411		14			

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

 Возможные моторные фланцы

В) По заказу возможен комплект без проставки

 С) Положение отверстий моторного фланца

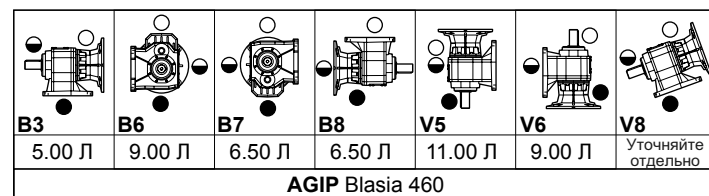
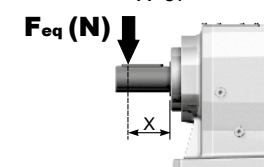
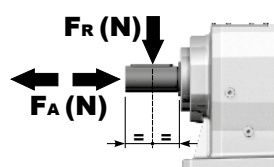


табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

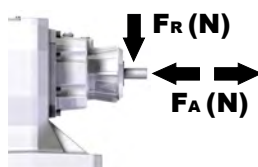
Выходной вал

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{117}{X+57}$$



n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2300	11500	140	2980	14900	70	3660	18300
250	2480	12400	120	3180	15900	40	4220	21100
200	2680	13400	85	3440	17200	15	4820	24100

Входной вал



n_1	FA	FR
1400	700	3500
900	840	4200
500	900	4500

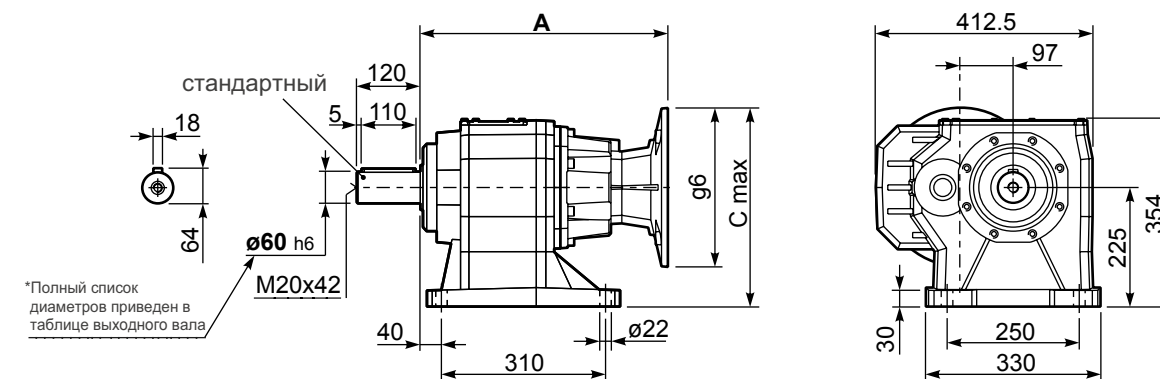
табл. 2

Доступны 3D модели

3000 H_M 1003

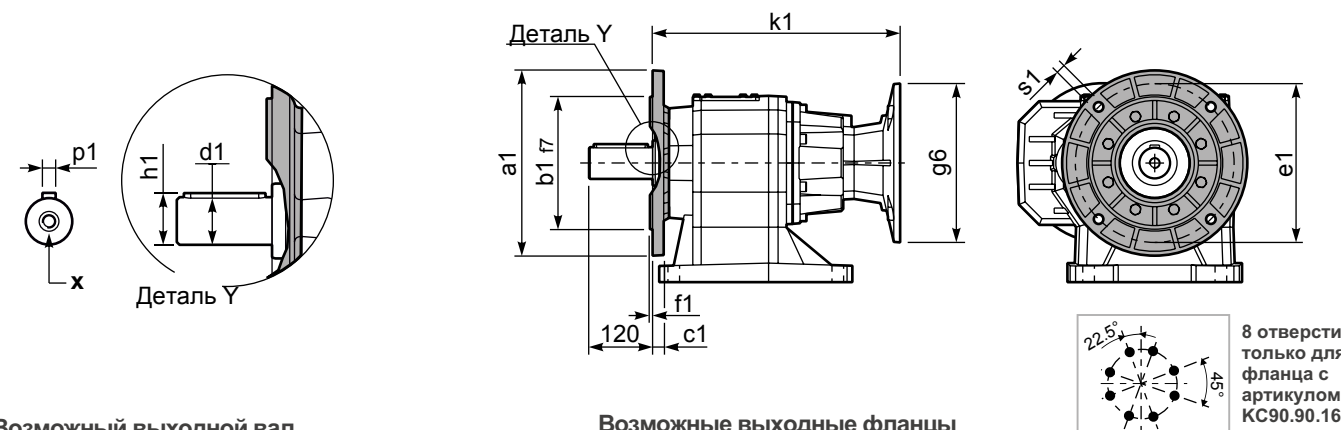
Р1003**S9...** Лапы

Вес редуктора	116 кг
------------------	---------------



*Полный список диаметров приведен в таблице выходного вала

P1003-**F**... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

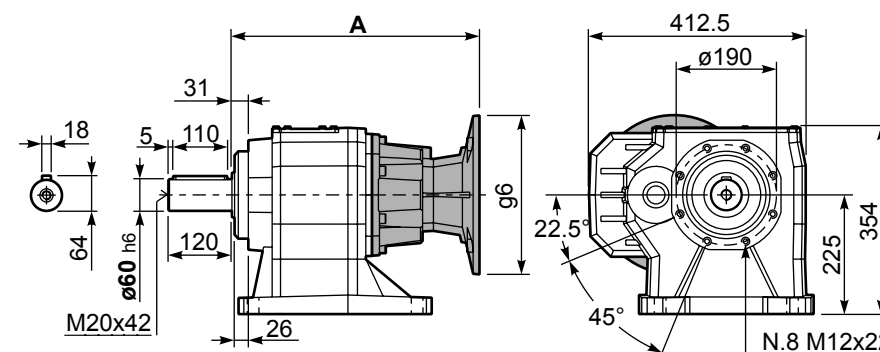
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 60x120	18	64	M20x42
На заказ	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
300	230	21	265	4	14	КС90.9.014
350	250	21	300	5	18	КС90.9.015
450	350	22	400	5	18	КС90.9.016

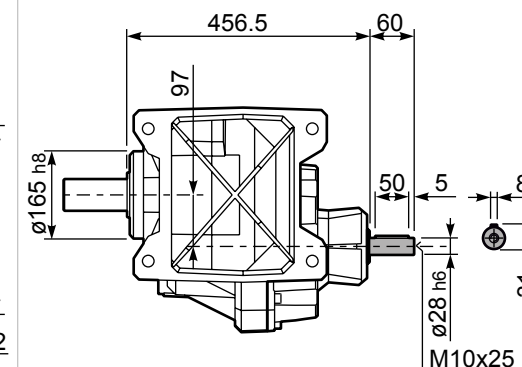


P1003**S9**... Базовое исполнение



Моторные фланцы В5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 В5	468	350	250	468	KC1109056
132 В5	468	375	300	468	KC1109057
160 В5	483	400	350	483	KC1109058

R₁₀₀₃S9... Входной вал



■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n ₂ [мин ⁻¹]	Переда- точное число i	Мощность двигателя P _{1M} [кВт]	Крутящий момент на выходе M _{2M} [Нм]	Сервис- фактор f.s.	Номинал. мощность P _{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M _{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы B5					Возможные моторные фланцы B14					
							-G	-H	-I	-L	CA	-	-	-			
							132	160	180	200	225	-	-	-			
294	4.75	45	1333	2.0	86.7	2700									3914		01
269	5.21	45	1460	1.9	82.1	2800									3913		02
220	6.36	45	1783	1.7	72.0	3000									3911		03
188	7.45	45	2088	1.6	67.7	3300									3014		04
172	8.15	45	2287	1.5	63.7	3400									3013		05
141	9.96	45	2792	1.3	55.2	3600									3011		06
120	11.69	45	3277	1.2	49.7	3800									2214		07
109	12.80	45	3589	1.1	47.7	4000									2213	стандарт- ный ø70	08
90	15.63	45	4383	1.0	42.0	4300									2211		09
79	17.65	37	4068	1.1	38.9	4500									1614		10
72	19.33	37	4455	1.0	35.6	4500									1613		11
67	20.77	30	3910	1.2	33.1	4500									1414		12
62	22.75	30	4282	1.1	30.2	4500									1413		13
59	23.60	30	4443	1.0	29.1	4500									1611		14
50	27.78	22	3842	1.2	24.7	4500									1411		15
45.5	30.76	22	4255	1.1	22.3	4500									1014		16
41.6	33.69	22	4660	1.0	20.4	4500									1013		17
34.0	41.15	18.5	4781	0.9	16.7	4500									1011	18	

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен 0,96

Возможные моторные фланцы В) В комплект поставки входит проставка В) По заказу возможен комплект без проставки С) Положение отверстий моторного фланца

Редукторы 1102 поставляются с синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на весь период эксплуатации редуктора, техническое обслуживание не обязательно.

Оснащены сапуном, спускными и контрольными пробками.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

B3	B6	B7	B8	V5	V6	V8
6.50 л	12.50 л	7.50 л	8.50 л	14.50 л	11.50 л	Уточняйте отдельно
AGIP Blasia 460						

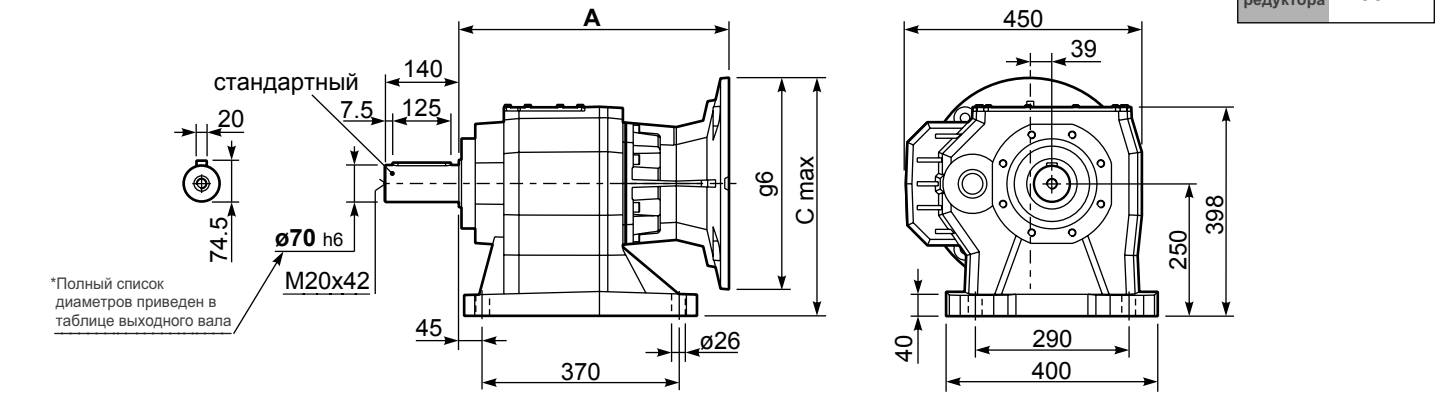
табл. 1

РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ								
Выходной вал			$F_{eq} = F_R \cdot \frac{138}{X+68}$					
n_2	FA	FR	n_2	FA	FR	n_2	FA	FR
300	2600	13000	140	3300	16500	70	4300	21500
250	2700	13500	120	3500	17500	40	5000	25000
200	3000	15000	85	3900	19500	15	5900	29500
Входной вал						n_1	FA	FR
						1400	1120	5600
						900	1220	6100
						500	1300	6500

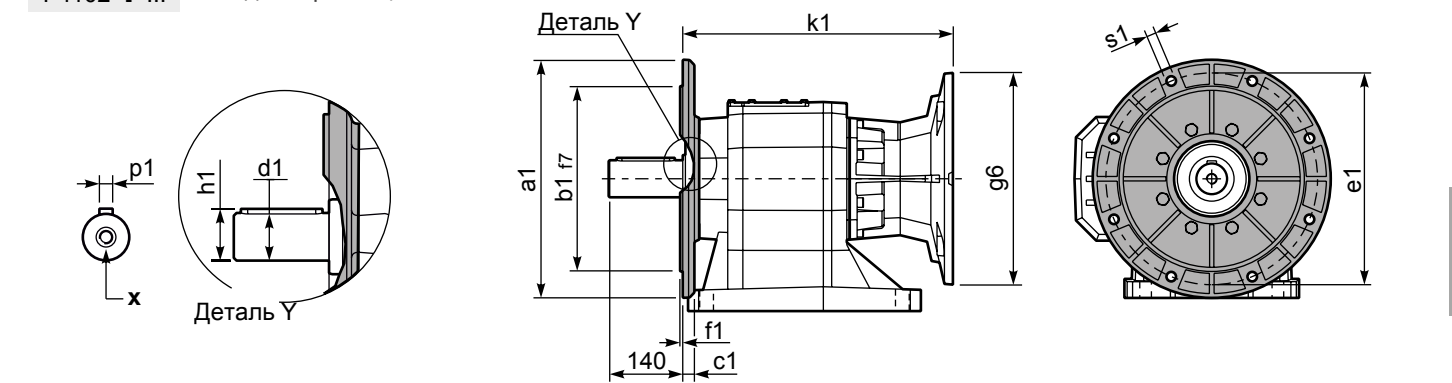
табл. 2

P1102S0... Лапы

Вес редуктора 165 кг



P1102-F... Выходной фланец



*Возможный выходной вал

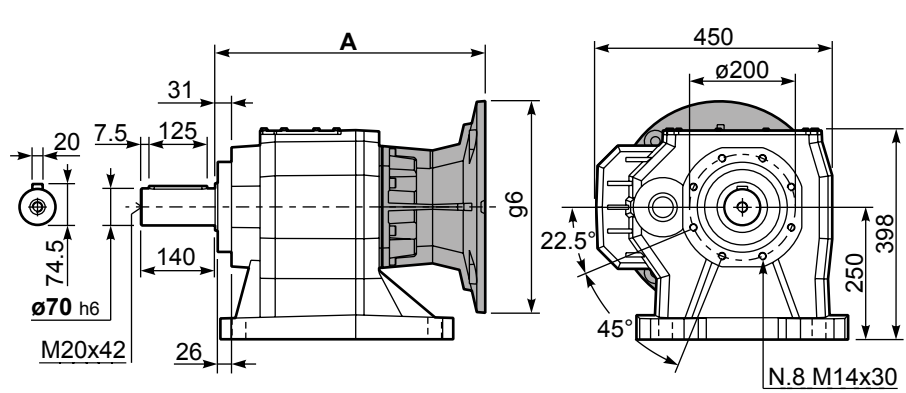
	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	$\varnothing 70 \times 140$	20	74.5	M20x42
На заказ	-	-	-	-

Возможные выходные фланцы

a1 $\varnothing$	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
350	250	21	300	5	18	KC110.9.015
450	350	22	400	5	18	KC110.9.016
-	-	-	-	-	-	-

Комплектуется фланцем и лапами только по заказу. Совместимость уточняйте отдельно.

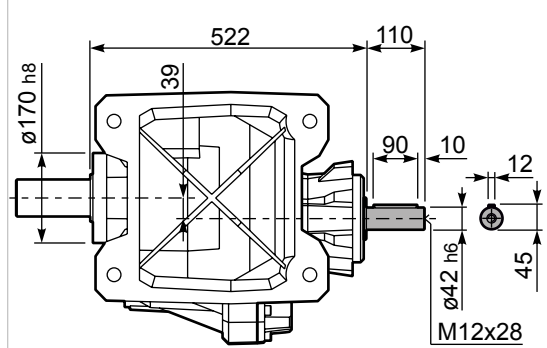
P1102S0... Базовое исполнение



Моторные фланцы B5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
132 B5	485.5	400	300	485.5	KC1109052
160 B5	510.5	425	350	510.5	KC1109053
180 B5	510.5	425	350	510.5	KC1109053_B
200 B5	510.5	450	400	510.5	KC1109054
225 B5	537.5	475	450	537.5	KC1109055



R1102S0... Входной вал



Входная скорость $(n_1) = 1400 \text{ мин}^{-1}$

Для всех передаточных чисел динамический КПД равен **0,94**

С) Положение отверстий моторного фланца

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

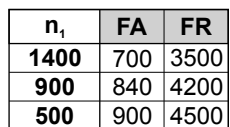
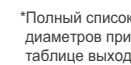

$$F_{eq} = F_R \cdot \frac{138}{X+68}$$


табл. 2

Вес редуктора	156 кг
------------------	---------------



Technical drawing of a motor assembly showing three views: a side view, a front view, and a top view. The side view shows dimensions a_1 , b_1 , f_7 , k_1 , and g_6 . The front view shows dimensions p_1 , h_1 , d_1 , and x . The top view shows dimensions s_1 and c_1 . A detail 'Деталь Y' is indicated in the side view.

	Вал - d1	p1	h1	x
Стандартный	Ø 70x140	20	74.5	M20x42
На заказ	-	-	-	-

a1 ø	b1	c1	e1	f1	s1	Артикул
350	250	21	300	5	18	KC110.9.015
450	350	22	400	5	18	KC110.9.016
-	-	-	-	-	-	-



Комплектуется фланец
и лапками только по
заказу. Совместимость
уточняйте отдельно.

Моторные фланцы В5	A	C _{max}	g6	k1	Артикул
100/112 В5	518.5	375	250	518.5	KC1109056
132 В5	518.5	400	300	518.5	KC1109057
160 В5	533.5	425	350	533.5	KC1109058
180 В5	533.5	425	350	533.5	KC1109058

R1103S0... Входной вал

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: iom@nt-rt.ru || сайт: <https://inno.nt-rt.ru/>