

Червячные редукторы в круглом корпусе

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: iom@nt-rt.ru || сайт: <https://inno.nt-rt.ru/>

Червячные редукторы 030 ÷ 110

Модульность и компактность

Цельный корпус из алюминиевого сплава
изготовлен методом литья в вакууме (MIL-STD 276) для защиты и герметизации. Не требует вторичного покрытия, легко воспринимает покрытие краской. Сочетание малого веса и высокой прочности на разрыв. Прецизионная обработка обеспечивает соосность подшипников и шестерен.

Литой входной вал и червячный вал из легированной стали
Закаленный (Rc 58-60), шлифованный червяк, профилированные и закругленные зубцы, снижающие уровень шума и увеличивающие эффективность.

Фланец
Полностью совместим с двигателями стандарта IEC и компактными встроенными двигателями. Фланец NEMA C.

Надежные высоко-температурные
выходные уплотнения Nitrile®

Подшипники ремонтного размера
Поддерживают положительно-сохраненный, высокооборотный вал для более высоких ударных нагрузок - идеально подходит для частых запусков и изменений направления вращения. Надежные высокотемпературные уплотнения Nitrile® с каждой стороны.

Червячные колеса из бронзового сплава
Отлиты под действием центробежных сил на железных ступицах для максимальной прочности и непревзойденного срока службы.

Подшипник ремонтного размера
Для радиальной нагрузочной способности и максимального диаметра полого выходного вала.

Монтаж стандартного полого выходного вала
Уменьшает размер, вес и стоимость рабочего пространства привода. Доступны редукторы с одним и двумя цельными полыми валами.

Импрегнированные крышки подшипников машинной обработки
Обработанные внешние поверхности позволяют использовать ряд монтажных приспособлений. Сверхглубокое резьбовое зацепление обеспечивает более высокую несущую силу. Оцинкованные изделия.

без смазки

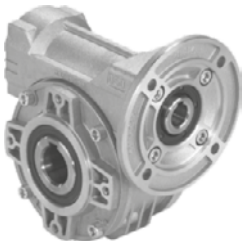
Конструкция без вентиляционных клапанов.
Без сапуна и вентиляционных клапанов, которые могут потечь! Редукторы смазываются на заводе-изготовителе синтетической, полужидкостной редукторной смазкой с рабочим диапазоном от -25°C до 80°C.

без вентиляционных клапанов



Дилерская сеть по всей России.

Технические данные на странице...



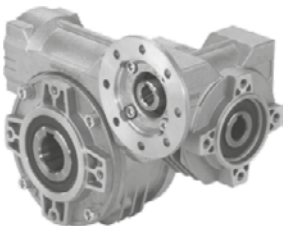
Типоразмер →

На странице:						
18	20	22	24	26	28	30
030	045	050	063	63A	085	110
21 Нм	41 Нм	72 Нм	147 Нм	191 Нм	347 Нм	651 Нм



Типоразмер →

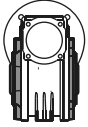
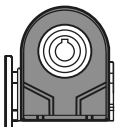
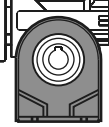
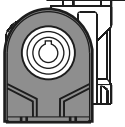
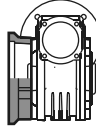
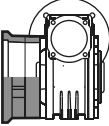
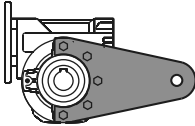
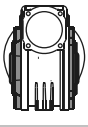
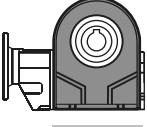
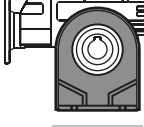
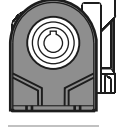
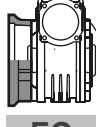
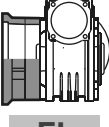
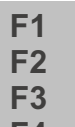
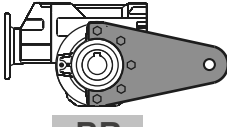
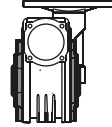
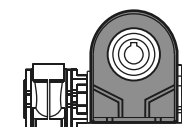
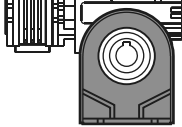
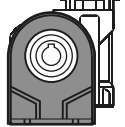
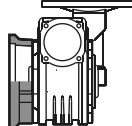
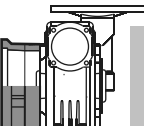
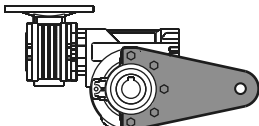
На странице:					
32	34	36	38	40	42
P45	P50	P63	P6A	P85	P10
55 Нм	88 Нм	187 Нм	218 Нм	440 Нм	803 Нм



Типоразмер →

На странице:								
44	46	48	50	52	54	56	58	60
303	453	503	633	634	6A3	6A4	854	115
35 Нм	69 Н							

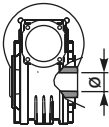
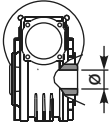
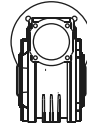
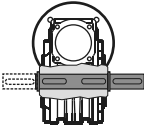
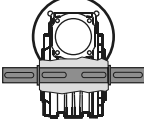
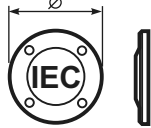
Информация для заказа

Тип	Типоразмер	Установка
P	045	PA
Червячные редукторы	030 045 050 063 63A 085 110	 FB  PB  PA  PV  FC  FL  F1 F2 F3 F4  BR
Червячные редукторы с цилиндрической предступенью	P45 P50 P63 P6A P85 P10	 FB  PB  PA  PV  FC  FL  F1 F2 F3 F4  BR
Комбинированные червячные редукторы	303 453 503 633 634 6A3 6A4 854 115	 FB  PB  PA  PV  FC  FL  F1 F2 F3 F4  BR

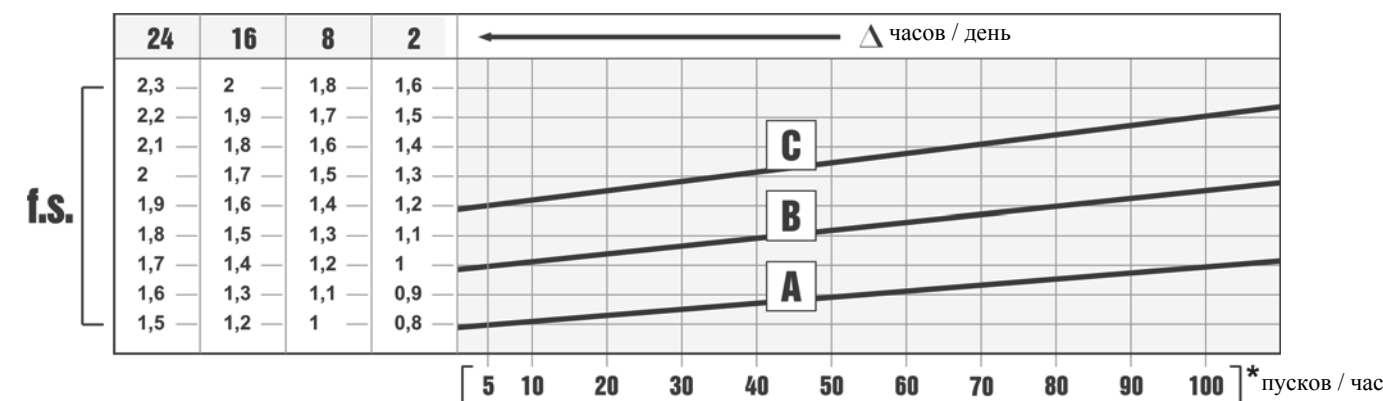


На заказ возможна поставка продукции, соответствующей требованиям ATEX

Информация для заказа

Передаточное число	Ступица	Выходной вал	Типоразмер двигателя	Расположение клеммной коробки	Монтажная позиция	Уменьшенное входное отверстие	Монтажная позиция
10	C	Ø	Q	B	B3	-	---
См. таблицу технических характеристик	 C СТАНДАРТ 030 ⇒ Ø14 045 ⇒ Ø18 050 ⇒ Ø25 063 ⇒ Ø25 63A ⇒ Ø28 085 ⇒ Ø35 110 ⇒ Ø42  I Ступица из нержавеющей стали Специальная серия  S 045 ⇒ Ø19 050 ⇒ Ø24  X Ступица из нержавеющей стали  U ДЮЙМ 045 ⇒ Ø0,750" 050 ⇒ Ø1,000" 063 ⇒ Ø1,125" 085 ⇒ Ø1,500"	 Ø  S  D	 Q без фланца B5 -A =56 (Ø120) -B =63 (Ø140) -C =71 (Ø160) -D =80 (Ø200) -E =90 (Ø200) -F =100+112 (Ø250) -G =132 (Ø300) B14 -O =56 (Ø80) -P =63 (Ø90) -Q =71 (Ø105) -R =80 (Ø120) -T =90 (Ø140) -U =100+112 (Ø160) -V =132 (Ø200) -0 =тип R -S =тип R S серия Уменьшенный фланец -1 =56B5/Ø11 -2 =63B5/Ø14 -3 =71B5/Ø19 -4 =71B5/Ø24 -5 =90B5/Ø28 -6 =100B5/Ø38 -7 =1				

Сервис-фактор



Сервис-фактор (f.s.) зависит от условий эксплуатации червячного редуктора.

Параметры, которые необходимо учитывать для точного расчета сервис-фактора:

- тип нагрузки рабочего оборудования: А - В - С
- продолжительность рабочего времени: часов/день (Δ)
- частоту пусков: пусков/час (*)

НАГРУЗКА:

А - безударная $f_a \leq 0.3$

В - средняя $f_a \leq 3$

С - ударная $f_a \leq 10$

$$f_a = J_e / J_m$$

J_e (кгм²) момент сниженной инерции внешней нагрузки на выходном валу

J_m (кгм²) момент инерции двигателя

А - Шнеки для подачи легких материалов, вентиляторы, сборочные линии, ленточные конвейеры для легких материалов, малые смесители, подъемники, очистители, заполнители, системы управления.

В- Намоточные механизмы, механизмы подачи деревообрабатывающих станков, грузовые лифты, балансиры, резьбонарезные станки, средние смесители, ленточные конвейеры для тяжелых материалов, лебедки, раздвижные дверцы, скребки для удобрений, упаковочные машины, смесители бетона, крановые механизмы, фрезы, гибочные машины, шестеренчатые насосы.

С - Смесители для тяжелых материалов, ножницы, прессы, центрифуги, суппорты, лебедки и подъемники для тяжелых материалов, токарно-шлифовальные станки, камнедробилки, ковшовые элеваторы, сверлильные станки, молотковые дробилки, кулачковые прессы, гибочные машины, поворотные столы, очистные барабаны, вибраторы, измельчители.

Выбор редуктора

В Скорость на выходном валу

Номинальная мощность

Типоразмер редуктора

Мощность двигателя

А Номинальный крутящий момент

Код фланца

Динамический КПД

Входная скорость

045 41Нм

Характеристики - Алюминиевые ЧЕРВЯЧНЫЕ РЕДУКТОРЫ

■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Скорость на выходном валу n_2 [мин ⁻¹]	Передаточное число i	Мощность двигателя P_M [кВт]	Крутящий момент на выходе M_{2M} [Нм]	Сервис-фактор $f.s.$	Номинал. мощность P_{1R} [кВт]	Номинал. крутящий момент M_{2R} [Нм]	Возможные моторные фланцы В5		Возможные моторные фланцы В14			Динамический КПД η	Модуль зубчатого зацепления M_n	Код передаточного числа
							В	С	О	Р	Q			
200	7	0,37	14	2,2	0,80	30	В		В-С	В-С		80	2,2	01
140	10	0,37	20	1,5	0,57	30	В		В-С	В-С		79	2,2	02
100	14</													

<

<

<

<

